

加熱・冷却PID制御を採用。 絶妙な温度バランスを保ちます。

特長

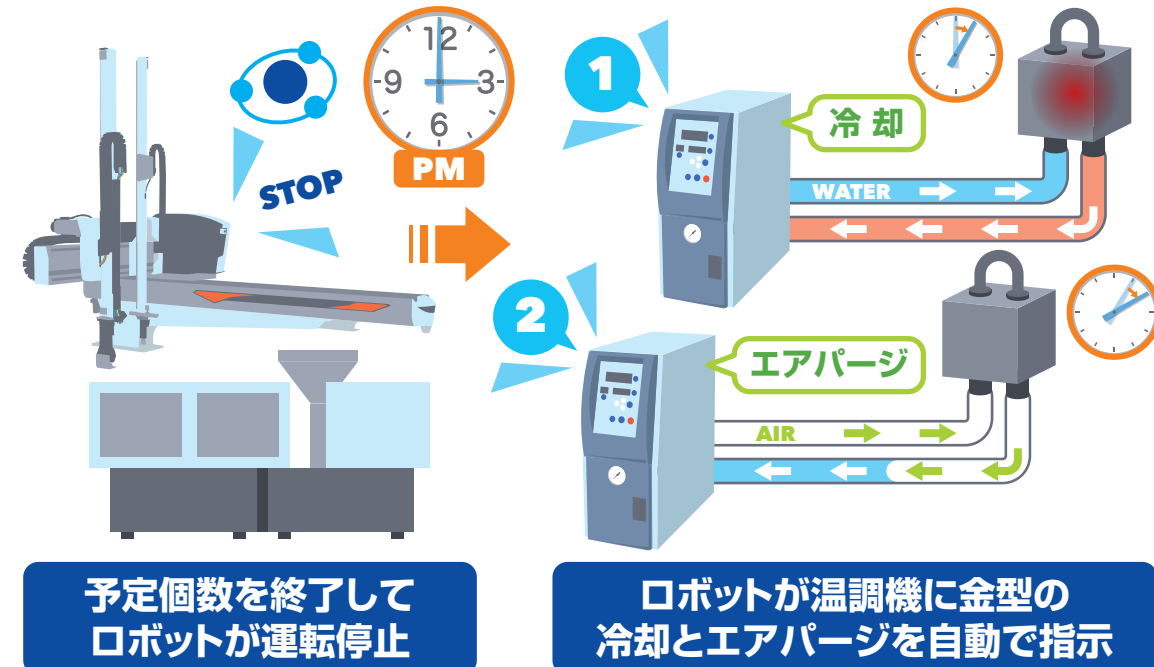
- 加熱・冷却PID制御を採用。絶妙な温度バランスを保ちます。
- (旧機種との比較において)面積比-40%、床面積-24%の小型化を実現。(HMC-F746A)
- ホッパードライヤーFシリーズと操作性を統一しました。
- 金型メモリー機能: 設定温度と起動・停止タイマー設定値を100セット記憶します。
- 起動タイマー機能: 起動までの時間を最大99時間59分設定可能。(15時間バックアップ)
- 停止タイマー機能: 起動までの時間を最大99時間59分設定可能。
- 表示消灯機能: 省エネの為、起動タイマー作動中に表示を消すことが可能です。
- メンテナンス警告機能: 運転時間が予め設定した時間に達すると表示で知らせます。
- 500tクラス対応高出力の水媒体金型温調機 (HMC-F12810A)
- 吐出口は標準4系統 (HMC-F12810A)

トータルリンク仕様 (ロボットとの連動オプション)

- トータルリンクでつないで、ロボット自動運転停止後、冷却とエアパージを自動で行い省力化に貢献します。
(対象機種: HMC-F743A/F746A/F12810A)

TOTAL LINK

トータルリンクを動画で紹介しています。



オプション

- 媒体循環ホース
- ホース継手類
- エアパージ機能
- 24時間ON/OFFタイマー
- 週間タイマー
- 警報ブザー
- 警告灯
- 異電圧仕様
- 漏電ブレーカー
- 金型メモリー強制0入力
- 外部出力機能
- 外部起動入力端子
- 外部センサ
- 返媒センサ
- 電源プラグ類
- 四方向マニホールド
- 給水用フィルタ
- 指定色

型式の表記方法

HMC-F743A

- シリーズ名
- ヒータ (ワット数)
- ポンプモータ (ワット数)
- 熱媒体 A : 水
O : 油
H : 水 (高温仕様)
Ae : 水 (インバータ仕様)

株式会社ハ-モ ISO9001 認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265)72-0111代

東京営業所 (048)291-1351代	広島営業所 (082)423-5521代
横浜営業所 (045)939-6010代	九州営業所 (092)573-6165代
仙台営業所 (022)224-3067代	長野営業所 (0265)76-0511代
郡山営業所 (024)925-3834代	上田営業所 (0268)25-3199代
足利営業所 (0284)44-2410代	新潟営業所 (0256)34-7076代
名古屋営業所 (052)804-6311代	海外営業部 (0265)73-8820代
富山営業所 (076)423-3885代	
静岡営業所 (054)284-7821代	伊那工場 (0265)76-5061代
大阪営業所 (06)6748-8111代	箕輪工場 (0265)75-5600代

<http://www.harmonet.co.jp>

HMC-03 24081KP



このカタログは再生紙を使用しています

HMC-F SERIES

自動金型温度調節機



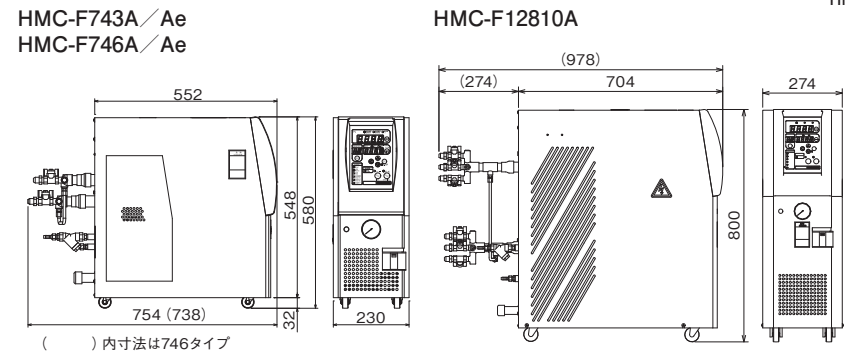
水媒体の標準仕様タイプ(95℃まで)

HMC-F A/Ae SERIES

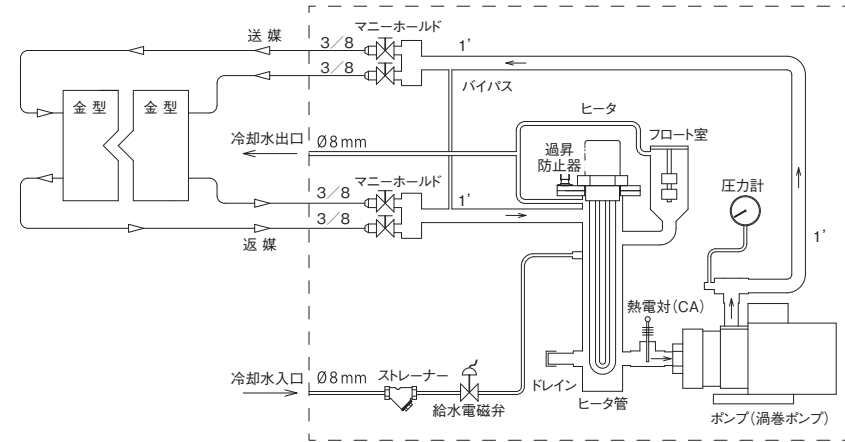
※HMC-F743Ae/F746Aeはインバータ仕様です。



寸法図



フロー図



MODEL	HMC-F743A/Ae	HMC-F746A/Ae	HMC-F12810A	
対象成形機 (ton)	150以下	250以下	500以下	
電源 (V)	三相AC200(50/60Hz)			
最大消費電力 (W)	3940	6940	11480	
電源設備容量 (VA)	4212	7212	11905	
最大所要電流 (A)	13.1	21.8	35.3	
ブレーカ (A)	15	30	40	
熱媒体	清水			
温度制御範囲※1 (℃)	給水温度+10~95			
ポンプモータ	0.74kW (50Hz/60Hz)		0.74kW/1.28kW (50Hz/60Hz)	
ポンプ形式	多段式渦巻ポンプ			
ポンプ吐出圧力 ※2	60Hz	0.37MPa (20ℓ/minの時)	0.51MPa (20ℓ/minの時)	0.38MPa (30ℓ/minの時)
	50Hz	0.25MPa (20ℓ/minの時)	0.34MPa (20ℓ/minの時)	0.26MPa (30ℓ/minの時)
ポンプ吐出流量 ※2	60Hz	60ℓ/min (0.3MPaの時)	80ℓ/min (0.3MPaの時)	105ℓ/min (0.3MPaの時)
	50Hz	53ℓ/min (0.2MPaの時)	68ℓ/min (0.2MPaの時)	93ℓ/min (0.2MPaの時)
配管寸法	送媒口	G3/8 × 2ヶ		G3/8 × 4ヶ
	返媒口	G3/8 × 2ヶ		G3/8 × 4ヶ
	給水口	φ9ホース口		φ9ホース口
	排水口	φ9ホース口		φ9ホース口
ヒータ (kW)	3.0	6.0	10.0	
制御方式	加熱/冷却PID			
冷却方式	直接冷却			
タンク容量 (ℓ)	1.3 (装置内全体2.3)		3.6 (装置内全体4.2)	
本体質量 (kg)	47.0	49.0	76.0	

※1 温度制御範囲下限は、給水温度により変わる場合があります。

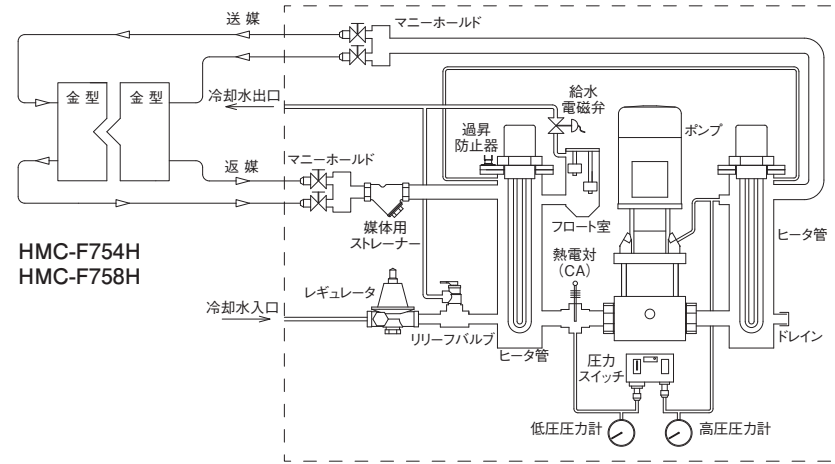
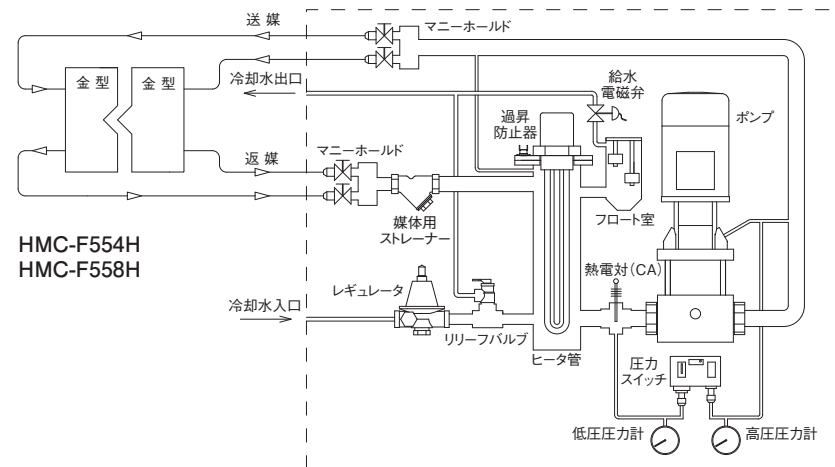
※2 吐出圧力と吐出流量は、熱媒体に清水を使用した時のデータです。

水媒体の高温仕様タイプ(120℃まで)

HMC-F H SERIES



フロー図



MODEL	HMC-F554H	HMC-F558H	HMC-F754H	HMC-F758H
対象成形機 (ton)	150以下		250以下	
電源 (V)	三相AC200(50/60Hz)			
最大消費電力 (W)	4801	8693	5036	9036
電源設備容量 (VA)	5000	9013	5294	9307
最大所要電流 (A)	14.45	26.05	15.3	26.9
ブレーカ (A)	20	30	20	30
熱媒体	清水			
温度制御範囲※1 (℃)	給水温度+10~120			
ポンプモータ	0.55kW 2P (50Hz/60Hz 共用)		0.75kW 2P (50Hz/60Hz 共用)	
ポンプ形式	多段式渦巻ポンプ			
ポンプ吐出圧力 ※2	60Hz	0.32MPa (13ℓ/minの時)		0.41MPa (24ℓ/minの時)
	50Hz	0.23MPa (13ℓ/minの時)		0.29MPa (20ℓ/minの時)
ポンプ吐出流量 ※2	60Hz	48ℓ/min (0.12MPaの時)		89ℓ/min (0.12MPaの時)
	50Hz	40ℓ/min (0.1MPaの時)		75ℓ/min (0.09MPaの時)
配管寸法	送媒口		G3/8 × 2ヶ	
	返媒口		G3/8 × 2ヶ	
	給水口		φ9ホース口	
	排水口		φ9ホース口	
ヒータ (kW)	4.0	8.0	4.0	8.0
制御方式	加熱/冷却PID			
冷却方式	直接冷却			
タンク容量 (ℓ)	約1.2	約2.4	約1.2	約2.4
本体質量 (kg)	74.0	80.0	77.0	83.0

※1 温度制御範囲下限は、給水温度により変わる場合があります。給水圧力は、0.2MPa以上必要です。

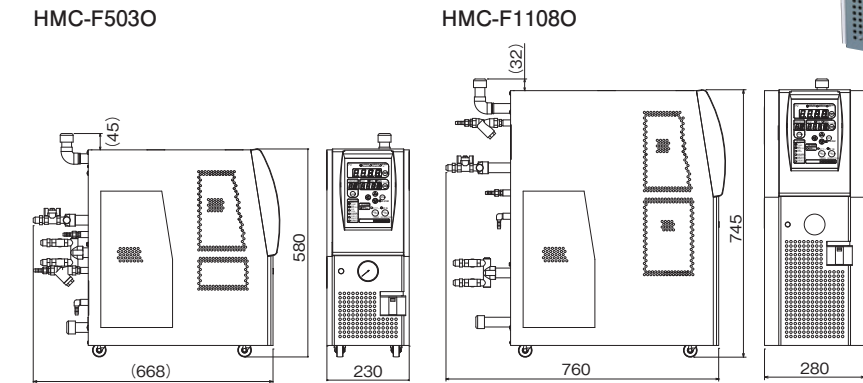
※2 吐出圧力と吐出流量は、熱媒体に清水を使用した時のデータです。

油媒体の高温仕様タイプ(160℃まで)

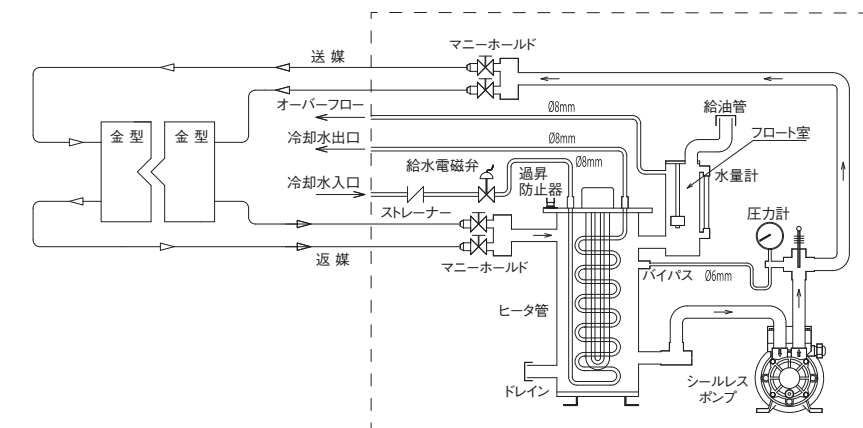
HMC-F O SERIES



寸法図



フロー図



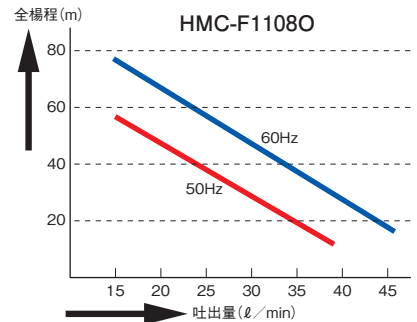
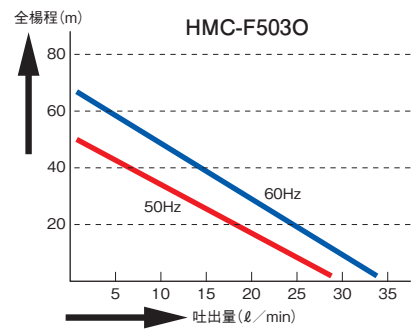
MODEL	HMC-F503O	HMC-F1180O	
対象成形機 (ton)	100以下	200以下	
電源 (V)	三相AC200(50/60Hz)		
最大消費電力 (W)	3718	9424	
電源設備容量 (VA)	3927	9792	
最大所要電流 (A)	11.35	28.3	
ブレーカ (A)	15	30	
熱媒体	媒体油		
温度制御範囲※1 (℃)	60~160		
ポンプモータ	0.5kW 2P (50Hz/60Hz 共用)	1.1kW 2P (50Hz/60Hz 共用)	
ポンプ形式	カスケードポンプ		
ポンプ吐出圧力 ※2	60Hz	0.48MPa (10ℓ/minの時)	0.54MPa (15ℓ/minの時)
	50Hz	0.33MPa (10ℓ/minの時)	0.45MPa (15ℓ/minの時)
ポンプ吐出流量 ※2	60Hz	24ℓ/min (0.20MPaの時)	52ℓ/min (0.15MPaの時)
	50Hz	18ℓ/min (0.20MPaの時)	45ℓ/min (0.15MPaの時)
配管寸法	送媒口		G3/8 × 2ヶ
	返媒口		G3/8 × 2ヶ
	給水口		φ9ホース口
	排水口		φ9ホース口
ヒータ (kW)	3.0	8.0	
制御方式	加熱/冷却PID		
冷却方式	間接冷却		
タンク容量 (ℓ)	2.5 (装置内全体4.0)		
本体質量 (kg)	52.0	86.0	

※1 温度制御範囲下限は、給水温度により変わる場合があります。

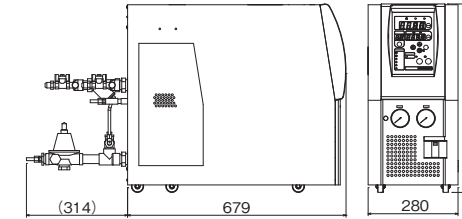
※2 吐出圧力と吐出流量は、熱媒体に油を使用した時のデータです。

※ 油は、2~6ヵ月に一度全量交換を行なってください。

ポンプ性能曲線



寸法図



ポンプ性能曲線

