

Series
HRX III-b
SERVO TECHNOLOGY

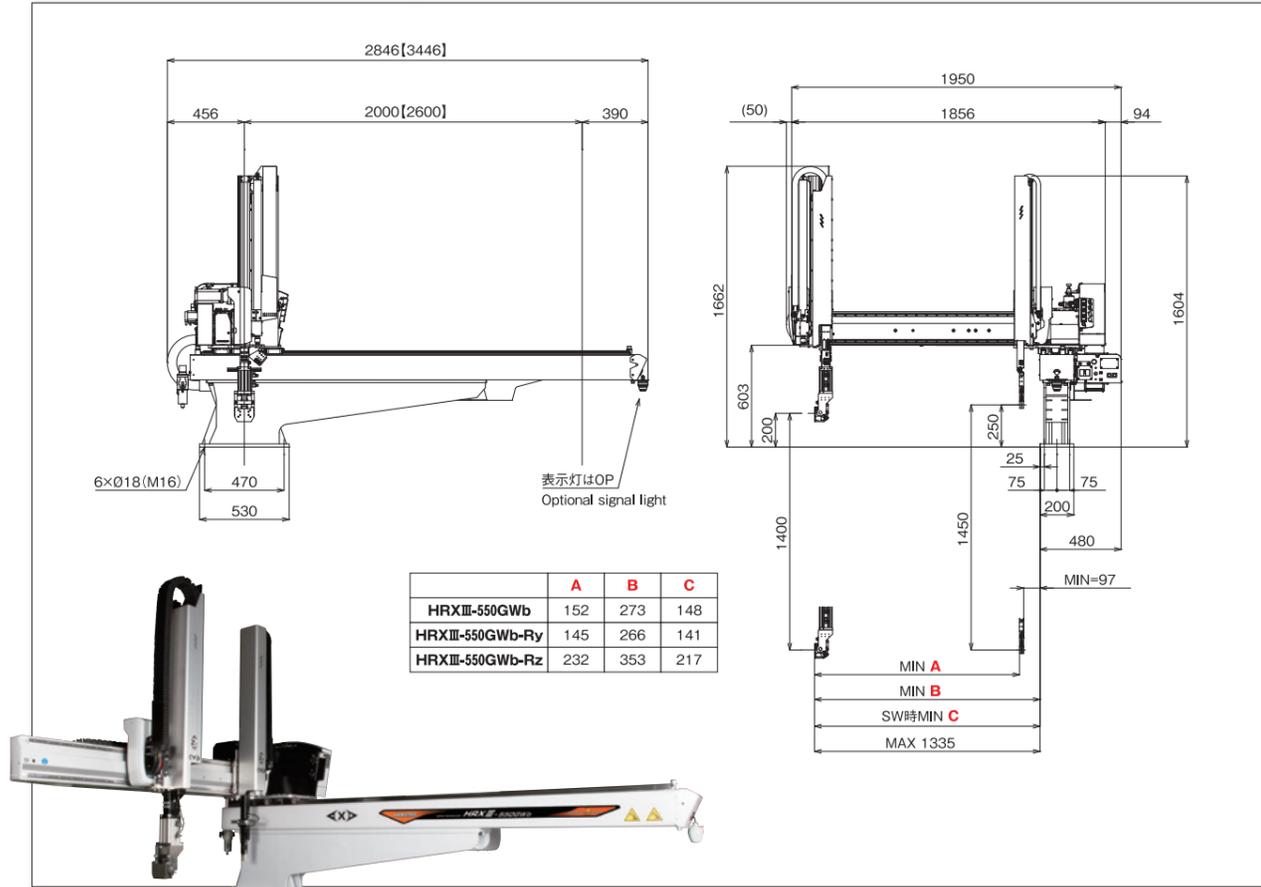
スペック表
Specifications Table

4000-1300
IMM SIZE
400t~1300t

最良設計されたHRXⅢシリーズ 生産と段取りのスピードアップ、人手不足の解消に貢献します!

The ideally designed HRXⅢ series contributes to improve the productivity in your factory with the shorter mold changing time.

HRXⅢ-550SWb/GWb



MODEL	標準仕様(ダブル) Standard Specifications (Telescopic Arm)					
	HRXⅢ-550SWb	HRXⅢ-550GWb	HRXⅢ-550SWb-Ry	HRXⅢ-550GWb-Ry	HRXⅢ-550SWb-Rz	HRXⅢ-550GWb-Rz
対象成形機	IMM Size (ton) 400~600					
メイン上下ストローク	Main Arm Stroke (mm) 1400					
サブ上下ストローク	Sub Arm Stroke (mm) 1450					
メイン前後ストローク	1188(147~1335)	1058(277~1335)	1194(141~1335)	1069(266~1335)	1118(217~1335)	982(353~1335)
サブ前後ストローク	Sub Kick Stroke (mm) 1058(97~1155)					
横走行ストローク	Traverse Stroke (mm) 2000[2600]					
メイン待機位置	Main Arm Home Position (mm) 200					
メイン最大前進位置	Main Arm Maximum Reach (mm) 1335					
サブ最小寄せ付け位置	Sub Arm Minimum Reach (mm) 97					
姿勢制御	Wrist Unit (°) 90					
姿勢トルク	Wrist Torque (Nm) 40					
最大可搬製品質量 ※1	Maximum Payload ※1 (kg) 15					
本体質量	455	480	455	480	455	480
横幅×奥行×全高	Overall WxDxH (mm) 2846×1950×1662					
常用空気圧	Working Air Pressure (MPa) 0.5					
エア消費量 ※2	Air Consumption ※2 (ℓ/cyc[ANR]) 13.2					
制御方式	Control Method デジタルACサーボモーター Digital AC servo motor (3/5/7 axes)					
電源	Power Supply (V) 三相/単相AC200V-240V±10%(50Hz/60Hz) 3-phase/ Single phase AC200V-240v±10%(50Hz/60Hz)					
最大消費電力	1700	2300	1900	2500	1900	2500
電源設備容量	3300	4700	3300	4700	3300	4700
最大所要電流	9.50	13.50	9.50	13.50	9.50	13.50

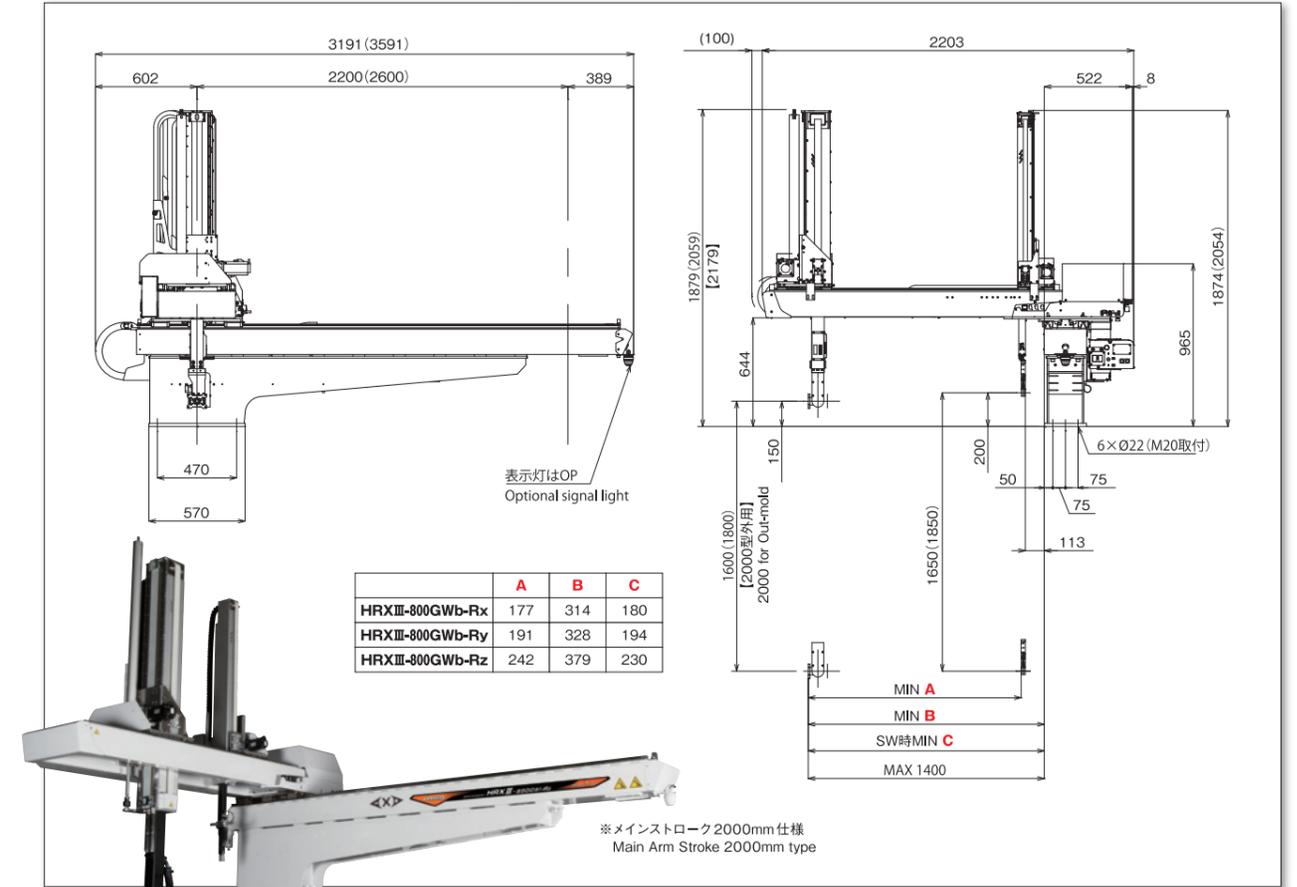
※1 チェック板重量含む ※2 吸着エジェクタ使用時は1連につき46ℓ/min[ANR]が別に消費 ※3 【 】内はオプション
 ※1 Including EOAT's weight ※2 The additional 46ℓ/min [ANR] per circuit will be consumed when using a vacuum ejector. ※3 【 】=Option

型式の表記方法 MODEL NOTATION

HRXⅢ-550GWb-Ry



HRXⅢ-800SWb-Rx/GWb-Rx



MODEL	標準仕様(ダブル) Standard Specifications (Telescopic Arm)					
	HRXⅢ-800SWb-Rx	HRXⅢ-800GWb-Rx	HRXⅢ-800SWb-Ry	HRXⅢ-800GWb-Ry	HRXⅢ-800SWb-Rz	HRXⅢ-800GWb-Rz
対象成形機	IMM Size (ton) 550~850					
メイン上下ストローク	Main Arm Stroke (mm) 1600[1800][2000※1]					
サブ上下ストローク	Sub Arm Stroke (mm) 1650[1850]					
メイン前後ストローク	1220(180~1400)	1086(314~1400)	1206(194~1400)	1072(328~1400)	1170(230~1400)	1021(379~1400)
サブ前後ストローク	Sub Kick Stroke (mm) 1086(113~1199)					
横走行ストローク	Traverse Stroke (mm) 2200[2600]					
メイン待機位置	Main Arm Home Position (mm) 150					
メイン最大前進位置	Main Arm Maximum Reach (mm) 1400					
サブ最小寄せ付け位置	Sub Arm Minimum Reach (mm) 113					
姿勢制御	Wrist Unit (°) 180					
姿勢トルク	Wrist Torque (Nm) 51					
最大可搬製品質量 ※2	Maximum Payload ※2 (kg) 20					
本体質量	620	660	620	660	630	670
横幅×奥行×全高	Overall WxDxH (mm) 3191×2203×1879					
常用空気圧	Working Air Pressure (MPa) 0.5					
エア消費量 ※3	Air Consumption ※3 (ℓ/cyc[ANR]) 37.6					
制御方式	Control Method デジタルACサーボモーター Digital AC servo motor (4/6/7 axes)					
電源	Power Supply (V) 三相/単相AC200V-240V±10%(50Hz/60Hz) 3-phase/ Single phase AC200V-240v±10%(50Hz/60Hz)					
最大消費電力	2000	2800	2100	2900	2100	2900
電源設備容量	3300	4700	3300	4700	3300	4700
最大所要電流	9.50	13.50	9.50	13.50	9.50	13.50

※1 型外製品解放時限定 ※2 チェック板重量含む ※3 吸着エジェクタ使用時は1連につき46ℓ/min[ANR]が別に消費 ※4 【 】内はオプション
 ※1 Limited when Out-Mold released ※2 Including EOAT's weight ※3 The additional 46ℓ/min [ANR] per circuit will be consumed when using a vacuum ejector. ※4 【 】=Option

HRXⅢ-1000SWb-Rx / GWb-Rx

	A	B	C
HRXⅢ-1000GWb-Rx	216	175	350
HRXⅢ-1000GWb-Ry	229	188	363
HRXⅢ-1000GWb-Rz	296	255	430

表示灯はOP
Optional signal light

※メインストローク2400mm仕様
Main Arm Stroke 2400mm type

MODEL	標準仕様(ダブル) Standard Specifications (Telescopic Arm)					
	HRXⅢ-1000SWb-Rx	HRXⅢ-1000GWb-Rx	HRXⅢ-1000SWb-Ry	HRXⅢ-1000GWb-Ry	HRXⅢ-1000SWb-Rz	HRXⅢ-1000GWb-Rz
対象成形機	IMM Size	(ton)				
メイン上下ストローク	Main Arm Stroke	(mm)				
サブ上下ストローク	Sub Arm Stroke	(mm)				
メイン前後ストローク	Main Kick Stroke	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
サブ前後ストローク	Sub Kick Stroke	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
横走行ストローク	Traverse Stroke	(mm)				
メイン待機位置	Main Arm Home Position	(mm)				
メイン最大前進位置	Main Arm Maximum Reach	(mm)				
サブ最小寄せ付け位置	Sub Arm Minimum Reach	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
姿勢制御	Wrist Unit	(°)				
姿勢トルク	Wrist Torque	(Nm)				
最大可搬製品質量 ※2	Maximum Payload ※2	(kg)				
本体質量	Weight	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)
横幅×奥行×全高	Overall WxDxH	(mm)				
常用空気圧	Working Air Pressure	(MPa)				
エア消費量 ※3	Air Consumption ※3	(ℓ/cyc[ANR])				
制御方式	Control Method	デジタルACサーボモーター Digital AC servo motor (4/6/7 axes)				
電源	Power Supply	(V)				
最大消費電力	Maximum Power Consumption	(W)	(W)	(W)	(W)	(W)
電源設備容量	Power Equipment Capacity	(VA)	(VA)	(VA)	(VA)	(VA)
最大所要電流	Maximum Current Consumption	(A)	(A)	(A)	(A)	(A)

※1 型外製品解放時限定 ※2 チャック板重量含む ※3 吸着エジェクタ使用時は1連につき46ℓ/min[ANR]が別に消費 ※【 】内はオプション
 ※1 Limited when Out-Mold released ※2 Including EOAT's weight ※3 The additional 46ℓ/min [ANR] per circuit will be consumed when using a vacuum ejector. ※【 】=Option

*本カタログの記載内容は予告なく変更することがあります。

株式会社ハーマ ISO9001認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265)72-0111(代)

東京営業所 (048)291-1351(代) 広島営業所 (082)423-5521(代)
 横浜営業所 (045)939-6010(代) 九州営業所 (092)573-6165(代)
 仙台営業所 (022)224-3067(代) 長野営業所 (0265)76-0511(代)
 郡山営業所 (024)925-3834(代) 上田営業所 (0268)25-3199(代)
 足利営業所 (0284)44-2410(代) 新潟営業所 (0256)34-7076(代)
 名古屋営業所 (052)804-6311(代) 海外営業部 (0265)73-8820(代)
 富山営業所 (076)423-3885(代)
 静岡営業所 (054)284-7821(代) 本 社 工 場 (0265)72-0111(代)
 大阪営業所 (06)6748-8111(代) 伊 那 工 場 (0265)76-5061(代)

<http://www.harmonet.co.jp>



HRX3-550/800/1000b-JE 2020011KP



このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しています