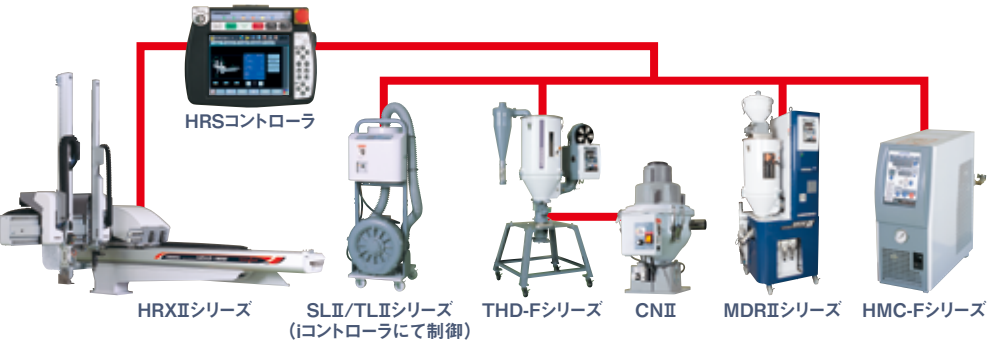


段取り時間の短縮～取出機リンク

HAL-NET (HARMO ALL-AROUND LINK-NET)

ハーモの除湿乾燥機、その他周辺機器は、ハーモ製トラバース (HRX IIシリーズ) で一括制御が可能です。一度設定を保存すれば、トラバースで成形する金型名称を選ぶだけで、各機器が連動しますので、温度設定ミスなどのポカミスが防げ、段取り時間も短縮できます。また、**クリーンルーム**の外に置いた周辺機器も取出機で設定可能です。



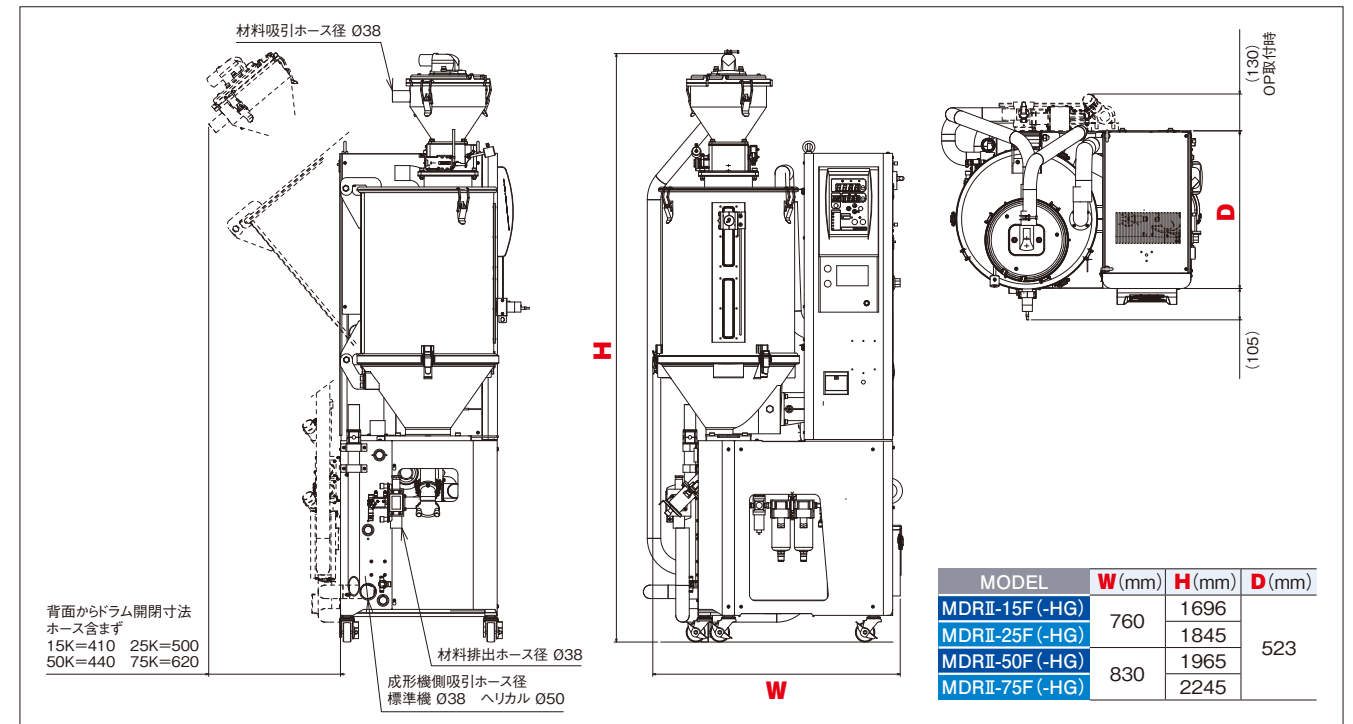
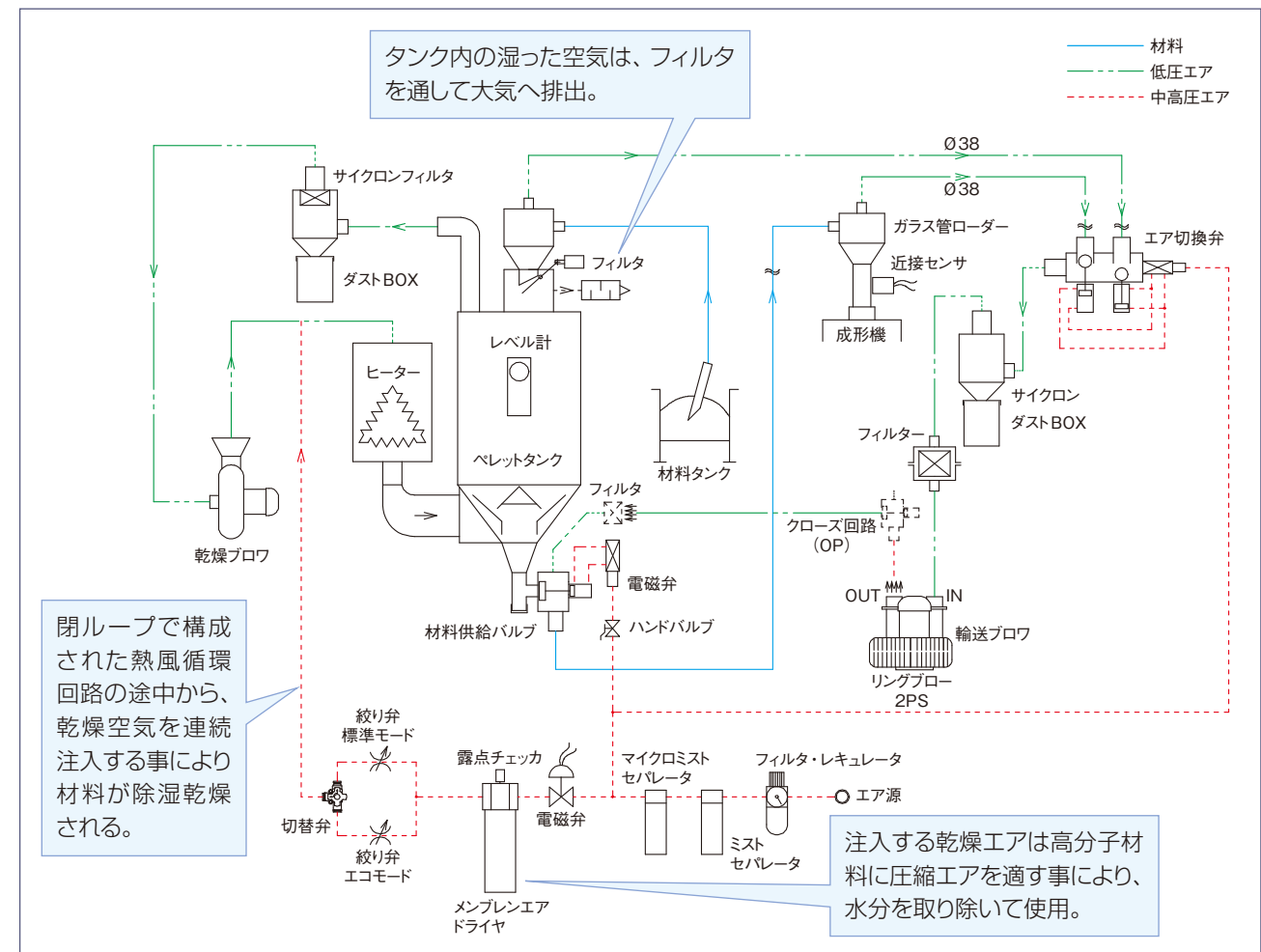
コントローラ

当社周辺機器はコントローラのパネルをほぼ統一し、操作のしやすさを追求しています。

その他の特長

- 全機種2馬力リングブロワを標準搭載。長距離輸送にも対応。
- 乾燥機機構部がハニカム除湿機に対しシンプル構造の為、コンタミネーションの危険が最小限になりました。
- 従来のハニカム除湿機では乾燥材の再生工程にヒーターを使用し再生していましたが、MDRIIの高分子分離膜方式では再生工程がありませんので再生に必要な電気代がかかりません。
- ホッパー部と材料の排出部をオープンにしていますので、保守、清掃、メンテナンスが容易です。
- 赤外線リモコン機能(OP) 赤外線リモコンで各種操作が可能です。
- 長寿命、メンテナンスフリーの高分子分離膜ユニットです。

●基本フロー図



MODEL	MDRII-15F (HG)	MDRII-25F (HG)	MDRII-50F (HG)	MDRII-75F (HG)	
除湿発生器露点 (°C)	-45以下 ※供給エアの状態により異なります。				
除湿方式	高分子分離膜方式				
乾燥温度 (°C)	80~150				
乾燥ブロワ	風量 (50/60Hz) (m³/min)	3.2/3.7	6.4/7.1	9.5/10.6	
	静風圧 (50/60Hz) (KPa)	0.4/0.61	0.63/0.91	0.91/1.3	
	電動機出力 (kw)	3相0.05	3相0.15	3相0.3	
乾燥ヒーター	最大仕込み容量 ※1 (ℓ)	2.0	3.0	5.4	
	調整範囲 ※1 (ℓ)	25 (15kg)	42 (25kg)	83 (50kg)	125 (75kg)
輸送ブロワ	風量 (50/60Hz) (m³/min)	3.5/4.2			
	静風圧 (50/60Hz) (KPa)	15.0/20.0			
	電動機出力 (kw)	1.5/1.75			
必要圧縮エア圧力 (MPa)	0.5以上				
エア消費量 (ℓ/min)	標準モード	85	125	170	215
	エコモード	51	75	102	129
循環側フィルタ	材質 セルロース系繊維+化学繊維 ろ過性能 (μ) 10相当				
輸送側フィルタ	材質 セルロース系繊維+化学繊維 ろ過性能 (μ) 10相当				
ホース径 (mm)	エア吸引管径 標準仕様 φ38 / ヘリカル仕様 φ38 / φ50 材料吸引管径 φ38				
乾燥機側輸送ホッパー 有効容量 (ℓ)	3.5				
電源電圧 (V)	三相AC200 (50/60Hz)				
定格電流 (A)	18	17	25		
消費電力 (kw)	3.55/3.8	4.55/4.8	7.05/7.3	7.2/7.45	
温度調節器	制御方式 PID制御 センサ入力形式 K (CA)				
成形機側輸送ホッパー (標準仕様)	ホッパー形式 ※2	Gホッパー-50	G50 / G100	Gホッパー-100	
	容量 (ℓ)	1.7	1.7 / 7	7	
成形機側輸送ホッパー (ヘリカル仕様)	ホッパー形式 ※2	HG50ヘリカルホッパー	HG50 / HG100ヘリカルホッパー	HG100ヘリカルホッパー	
	容量 (ℓ)	4.9	4.9 / 5.6	5.6	
製品重量 (kg)	168	175	189	195	

注意: ※1 仕込み量 (ℓ) はABSバージンベレット見掛比重0.6の場合です。
※2 50Kは、標準仕様 Gホッパー-50又は100 ヘリカル仕様 HG50又はHG100 ヘリカルホッパーの選択が可能です。

土曜休日テレホンサービス TEL 090-2187-0097

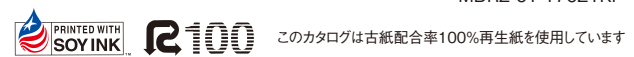
*本カタログの記載内容は予告なく変更することがあります。

株式会社ハーモ ISO9001認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265)72-0111代

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 東京営業所 (048)291-1351代 | 広島営業所 (082)423-5521代 |
| 横浜営業所 (045)939-6010代 | 九州営業所 (092)573-6165代 |
| 仙台営業所 (022)224-3067代 | 長野営業所 (0265)76-0511代 |
| 郡山営業所 (024)925-3834代 | 上田営業所 (0268)25-3199代 |
| 足利営業所 (0284)44-2410代 | 新潟営業所 (0256)34-7076代 |
| 名古屋営業所 (052)804-6311代 | 海外営業部 (0265)73-8820代 |
| 富山営業所 (076)423-3885代 | |
| 静岡営業所 (054)284-7821代 | 総研事業部 (0265)76-5061代 |
| 大阪営業所 (06)6748-8111代 | |

<http://www.harmonet.co.jp>



除湿乾燥ユニット

MDRII DEHUMIDIFYING DRYERS SERIES



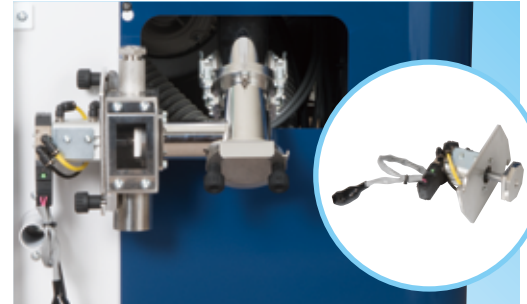
MDR2-01 17021KP

徹底した除湿乾燥により、品質の安定と乾燥時間、段取り時間の短縮など、メリット満載です。

成形品質の安定

-45℃の低露点エアと様々な機能で安心して使えます!

●パージ機能



排出部には、材料パージ弁が標準装備されており、材料輸送時にホース内に材料残りがありません。(空送り時間を調整できます。)

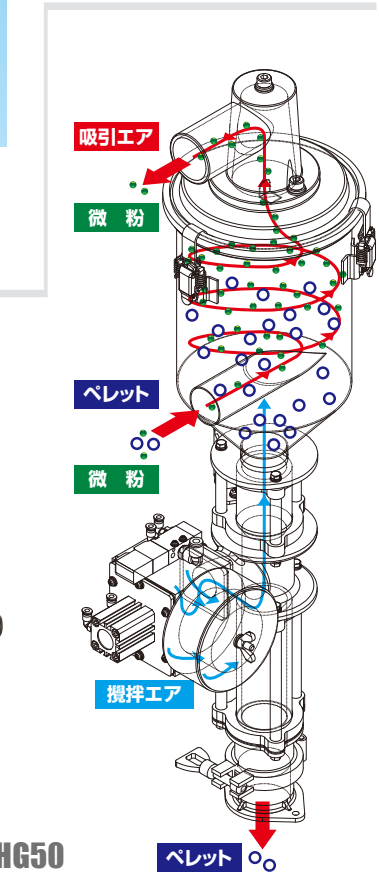
●露点チェッカ



空気の乾燥状態が一目でわかる露点チェッカを正面に設置し、点検確認を簡単にできるようにしました。

●クローズ輸送

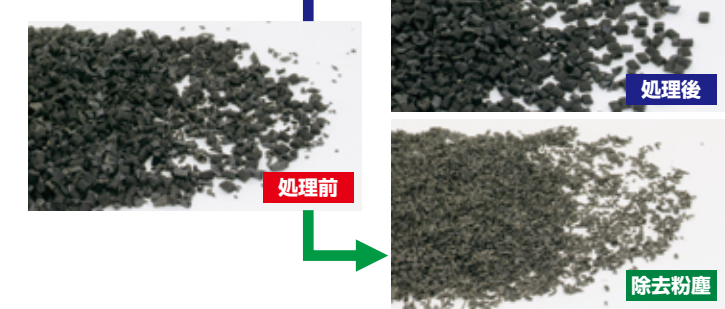
成形機側ホッパーへ輸送する際に二次エアを取り込むことなく、輸送できます。(OP)



ヘリカルホッパー (HGタイプ)

エアにより回転分離動作と攪拌動作がホッパー内で行われ、樹脂原料表面に付着している微粉の除去を繰り返し行うホッパーです。

●材料処理サンプル PA6 粉砕材



HG50



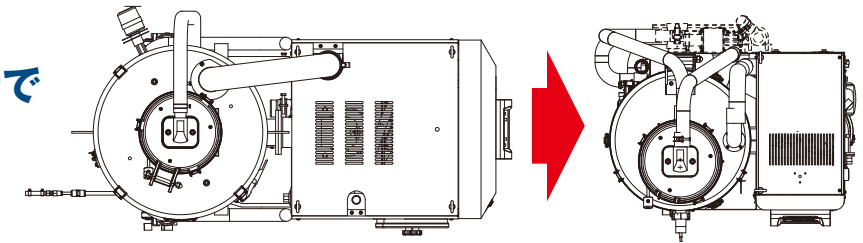
正面



右側面

省スペース化の実現

集塵サイクロンをフレーム内に収めた設計で従来機より最大57%のサイズダウンです。



●使いやすさと省スペース化の工夫



操作パネルは見やすく、操作しやすい高さにレイアウトしました。



材料吸引ノズルの収納場所を設置。不使用時や移動時に便利です。

エコモードでエア消費量 40% 削減!!

エコモード切替を搭載し、材料によってエア消費量を抑えることができます。

エンブラ等 **標準モード** ↔ **汎用樹脂 エコモード**



除湿エア量切替バルブ

汎用樹脂はエコモードで電気代を節約!!

	MDR II-25F	
	標準モード	エコモード
標準モード (ℓ/min)	125	75
コンプレッサー消費電力 ※1 (kwh)	1.36	0.82
月間消費電力量 ※2 (kw)	¥13,872	¥8,364

※1 除湿乾燥運転 1時間当りの実測値。
※2 24時間、25日稼働 1kw=17円で算出。

月間 **5,508円** の電気代節約!
年間 **66,096円** の節約!

段取り時間の短縮

従来機より清掃時間が50%短縮!!

●透明フィルターカバー



フィルターカバーを透明にして、側面・背面よりフィルターの目詰まり状態が確認できます。

フィルターを固定している金具も取り外しができ、拭き掃除が簡単です。フィルタータンクは底に深みを持たせ、カバーを開けた時に粉が落ちにくい形状になっています。

●ツインサイクロン



循環側サイクロンダストBOX

輸送側サイクロンダストBOX

粉を取り除きフィルターへの負荷を軽減します。日常の掃除はそれぞれのダストBOXに溜まった粉を捨てるだけです。取り外しも簡単。

●排出部



排出部はパチン錠で簡単に取り外しができ、分解・掃除が簡単です。

●切替バルブ



除湿エア量をワンタッチ切替。標準モードとエコモードが簡単に切替できます。

●セパレータ



セパレータ形状を変更し、清掃性が向上しました。

●材料レベルセンサ



材料レベルセンサが移動でき、仕込み量を調整することができます。

●ドレン排出部



エアフィルタで除去されたドレンの排出部には、280mlペットボトルなどが設置できるスペースを設けました。

●MDR II除湿機とTHD熱風ドライヤーの違い(当社比)

