

## 2タンク式除湿乾燥機の特徴

### 2タンク式により、成形機の稼働率をアップ!

2つのタンクを持つため、成形機が稼働中でも片方のタンクで次の成形のための準備が可能。清掃や予備乾燥を開始でき成形機の稼働率をアップすることができます。

### 予備乾燥機用のコストとスペースを節約!

2つのタンクを持つことで、予備乾燥用の別の乾燥機が不要。1台で段取り替えが可能のため、コストとスペースを節約できます。

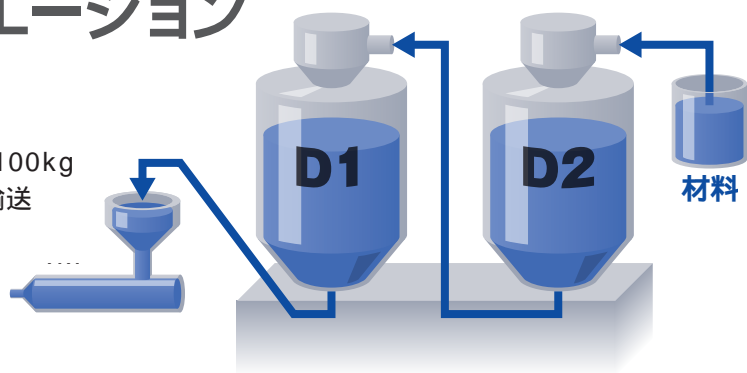
### ワンタッチカプラで材料ホースの脱着時間を劇的に短縮!

成形終了時のホース交換にかかる時間を、ワンタッチカプラで大幅短縮。

## 豊富な輸送バリエーション

### 標準輸送回路

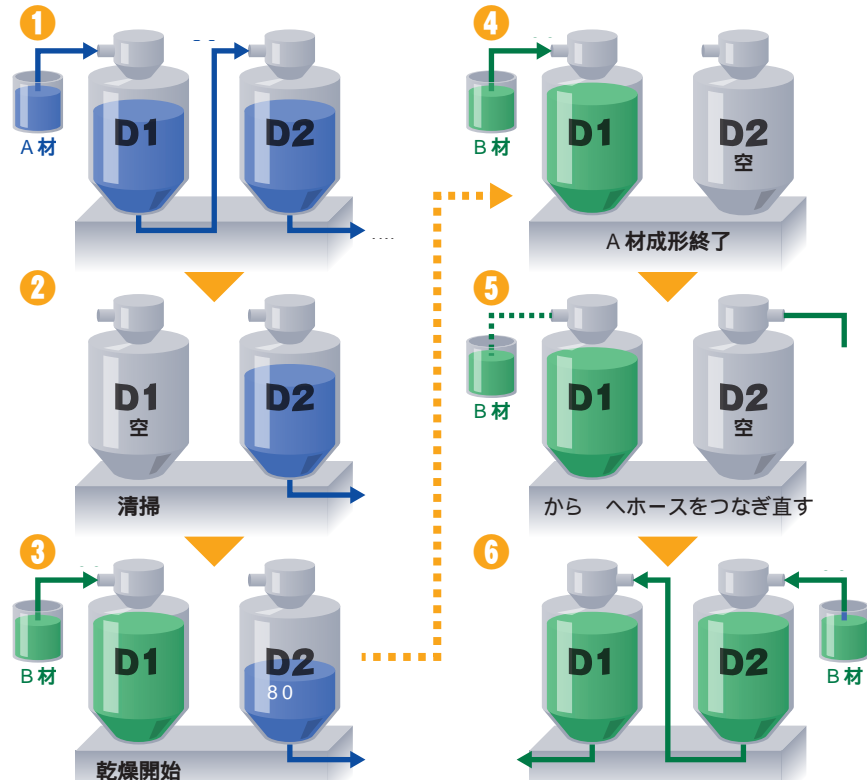
標準輸送回路を使用して、仕込み量100kg以上の材料を乾燥し、成形機1台へ輸送



### 輸送バリエーション例

今までは  
2台の乾燥機を使うと  
●コストが高い  
●場所も取る  
●移動が大変

### 2タンク式除湿乾燥機は!

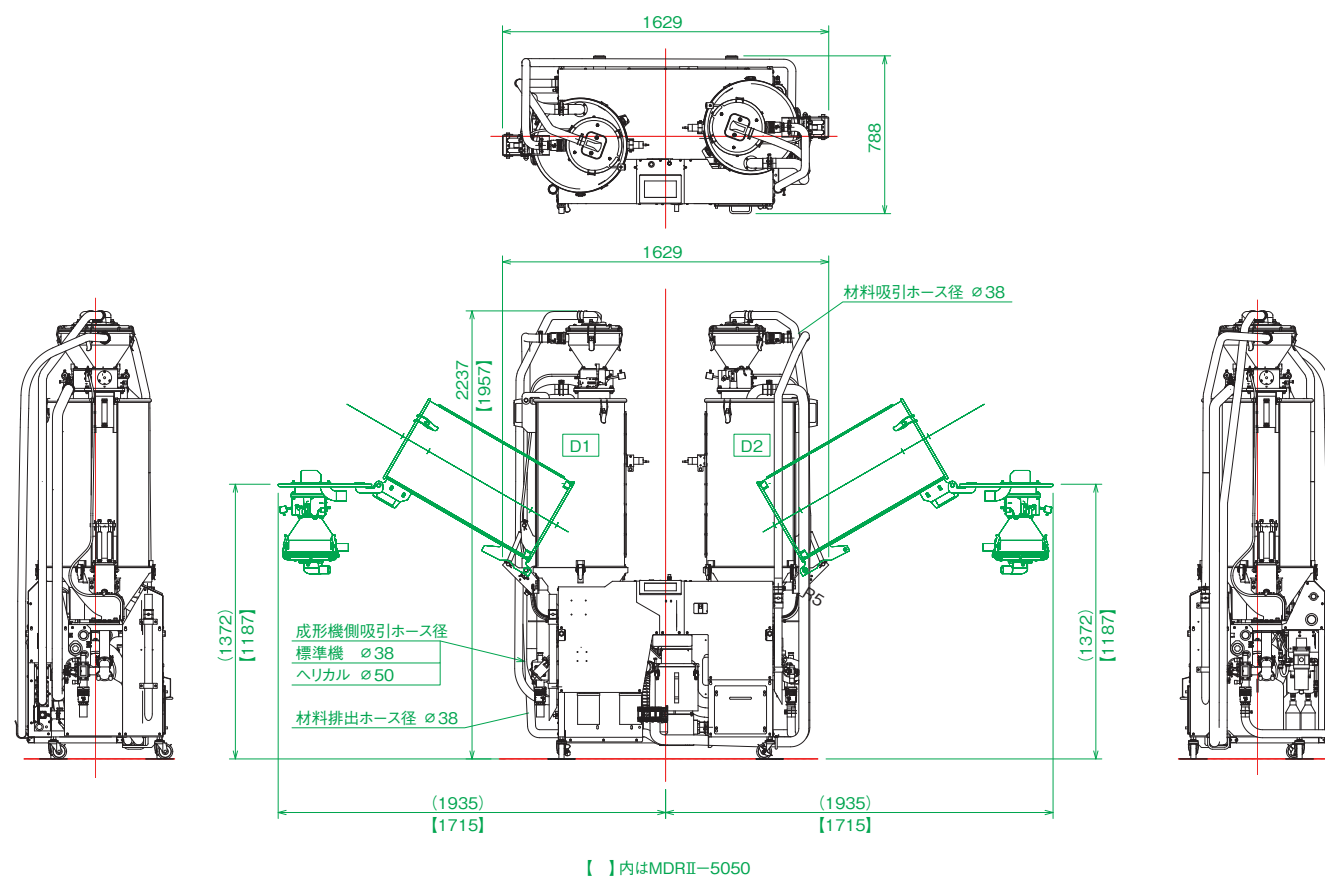


D1のみ / D2のみという1タンクのみ稼働も可能です

型式	MDR -5050 (-HG)	MDR -7575 (-HG)
除湿発生器露点	-45℃以下 ※供給エアの状態により異なります。	
除湿発生方式	高分子分離膜方式	
乾燥設定温度	80~150℃	
乾燥ブロワ	風量 (50/60Hz) (m³/min)	9.5/10.6 × 2
	静風圧 (50/60Hz) (kPa)	0.91/1.3 × 2
	電動機出力 (kW)	三相0.3 × 2
乾燥ヒーター	5.4 × 2	
乾燥ホッパー (材質 SUS)	最大仕込み容量 ※1 (ℓ)	83 (50kg) × 2
	調整範囲 ※1	42~83 (25~50kg) × 2
輸送ブロワ	風量 (50/60Hz) (m³/min)	3.5/4.2
	静風圧 (50/60Hz) (kPa)	15.0/20.0
	電動機出力 (kW)	1.5/1.75
供給圧縮エア圧力 (MPa)	0.5以上	
エア消費量	標準モード (ℓ/min)	150 × 2
	エコモード (オプション) (ℓ/min)	90 × 2
循環側フィルタ	ろ過性能 10μ相当	
輸送側フィルタ	ろ過性能 10μ相当	
ホース径	エア吸引管径 (mm)	標準仕様φ38
	材料吸引管径 (mm)	φ38

注意: ※1 仕込み量 (ℓ) はABSバーজনベレット見掛比重0.6の場合です。

型式	MDR -5050 (-HG)	MDR -7575 (-HG)
乾燥機側輸送ホッパー有効容量 (ℓ)	3.5	
画面サイズ	7型ワイドカラーモニタ	
言語対応	日英中	
金型メモリ	99型	
材料ライブラリ	50件	
電源電圧 (V)	三相AC200 (50/60Hz)	
定格電流 (A)	40	
消費電力 (kWh)	100℃設定時 3.49	
温度調節器	制御方式	PID 制御
	センサ入力形式	K (CA)
外形寸法	幅 (mm)	1629
	高さ (mm)	1957
	奥行き (mm)	788
製品重量	292	295
成形機側輸送ホッパー (標準仕様)	ホッパー形式	Gホッパー100
	容量 (ℓ)	7



## 株式会社ハ-モ ISO9001 認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265)72-0111代

東京営業所 (048)291-1351代 広島営業所 (082)423-5521代  
 横浜営業所 (045)939-6010代 九州営業所 (092)573-6165代  
 仙台営業所 (022)224-3067代 長野営業所 (0265)76-0511代  
 郡山営業所 (024)925-3834代 上田営業所 (0268)25-3199代  
 足利営業所 (0284)44-2410代 新潟営業所 (0256)34-7076代  
 名古屋営業所 (052)804-6311代 海外営業部 (0265)73-8820代  
 富山営業所 (076)423-3885代  
 静岡営業所 (054)284-7821代 伊那工場 (0265)76-5061代  
 大阪営業所 (06)6748-8111代 箕輪工場 (0265)75-5600代

<http://www.harmonet.co.jp>

MDR2-5050\_7575-J01 24111K



このカタログは再生紙を使用しています

## 2タンク式除湿乾燥機

# MDRII-5050(-HG) MDRII-7575(-HG)



MDRII-7575

