

2タンク式除湿乾燥機の特徴

2タンク式により、成形機の稼働率をアップ!

2つのタンクを持つため、成形機が稼働中でも片方のタンクで次の成形のための準備が可能。清掃や予備乾燥を開始でき成形機の稼働率をアップすることができます。

予備乾燥機用のコストとスペースを節約!

2つのタンクを持つことで、予備乾燥用の別の乾燥機が不要。1台で段取り替えが可能のため、コストとスペースを節約できます。

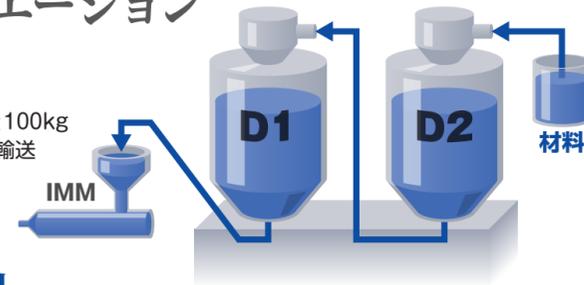
ワンタッチカプラで材料ホースの脱着時間を劇的に短縮!

成形終了時のホース交換にかかる時間を、ワンタッチカプラで大幅短縮。

豊富な輸送バリエーション

標準輸送回路

標準輸送回路を使用して、仕込み量100kg以上の材料を乾燥し、成形機1台へ輸送

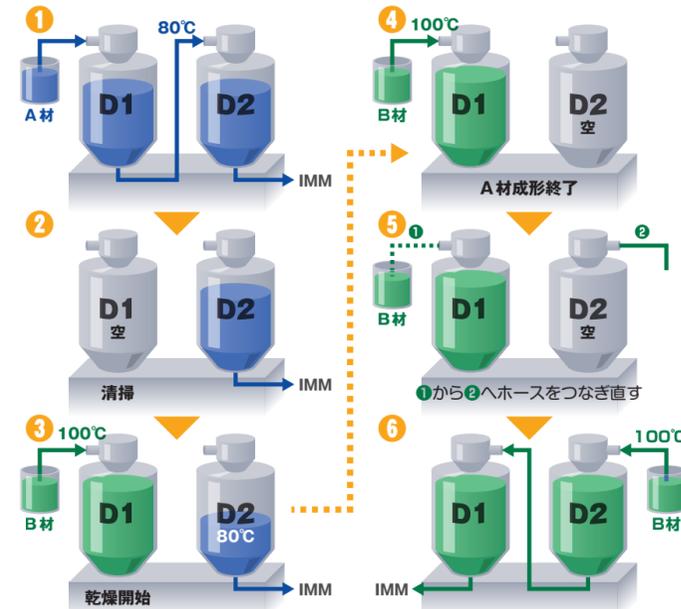


輸送バリエーション例

今までは...

- 2台の乾燥機を使うと
- コストが高い
- 場所も取る
- 移動が大変

2タンク式除湿乾燥機は!

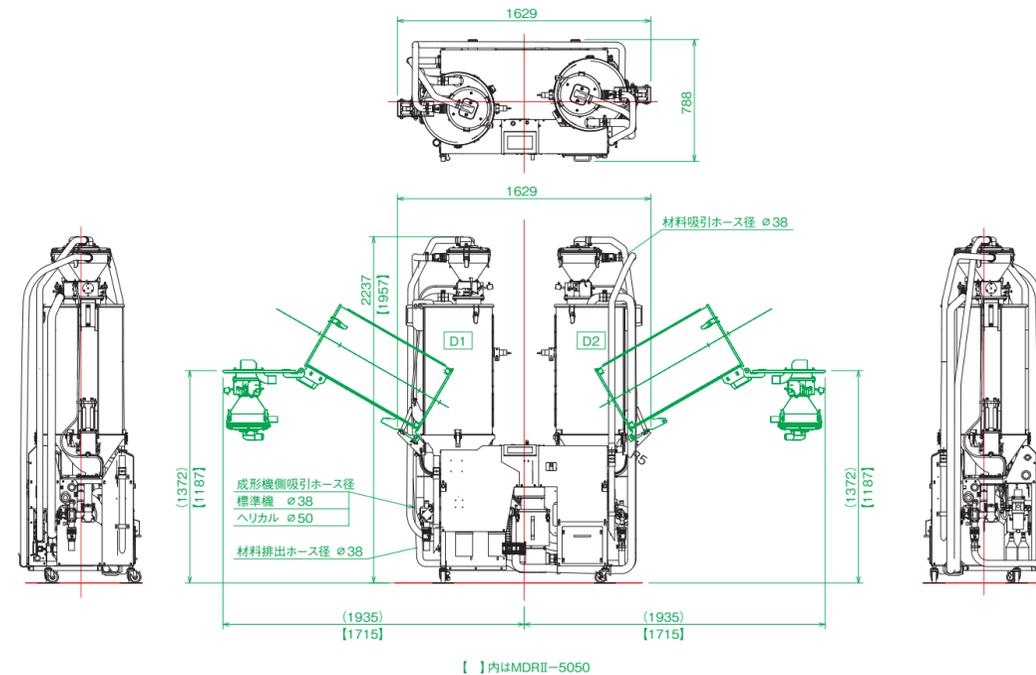


D1のみ/D2のみという1タンクのみ稼働も可能です

型式	MDRII-5050 (-HG)	MDRII-7575 (-HG)
除湿発生器露点	-45℃以下 ※供給エアの状態により異なります。	
除湿発生方式	高分子分離膜方式	
乾燥設定温度	80~150℃	
乾燥ブロワ	風量 (50/60Hz) (m³/min)	9.5/10.6 × 2
	静風圧 (50/60Hz) (kPa)	0.91/1.3 × 2
	電動機出力 (kW)	三相0.3 × 2
乾燥ヒーター	5.4 × 2	
乾燥ホッパー (材質 SUS)	最大仕込み容量 ※1 (ℓ)	83 (50kg) × 2
	調整範囲 ※1	42~83 (25~50kg) × 2
輸送ブロワ	風量 (50/60Hz) (m³/min)	3.5/4.2
	静風圧 (50/60Hz) (kPa)	15.0/20.0
	電動機出力 (kW)	1.5/1.75
供給圧縮エア圧力 (MPa)	0.5以上	
エア消費量	標準モード (ℓ/min)	150 × 2
	エコモード (オプション) (ℓ/min)	90 × 2
循環側フィルタ	ろ過性能 10μ相当	
輸送側フィルタ	ろ過性能 10μ相当	
ホース径	エア吸引管径 (mm)	標準仕様φ38
	材料吸引管径 (mm)	φ38

注意: ※1 仕込み量 (ℓ) はABSバーজনベレット見掛比重0.6の場合です。

型式	MDRII-5050 (-HG)	MDRII-7575 (-HG)
乾燥機側輸送ホッパー有効容量 (ℓ)	3.5	
画面サイズ	7型ワイドカラーモニタ	
言語対応	日英中	
金型メモリ	99型	
材料ライブラリ	50件	
電源電圧 (V)	三相AC200 (50/60Hz)	
定格電流 (A)	40	
消費電力 (kWh)	100℃設定時 3.49	
温度調節器	制御方式	PID 制御
	センサ入力形式	K (CA)
外形寸法	幅 (mm)	1629
	高さ (mm)	1957
	奥行き (mm)	788
製品重量	292	295
成形機側輸送ホッパー (標準仕様)	ホッパー形式	Gホッパー100
	容量 (ℓ)	7



株式会社ハ-モ ISO9001 認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265)72-0111代

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 東京営業所 (048)291-1351代 | 広島営業所 (082)423-5521代 |
| 横浜営業所 (045)939-6010代 | 九州営業所 (092)573-6165代 |
| 仙台営業所 (022)224-3067代 | 長野営業所 (0265)76-0511代 |
| 郡山営業所 (024)925-3834代 | 上田営業所 (0268)25-3199代 |
| 足利営業所 (0284)44-2410代 | 新潟営業所 (0256)34-7076代 |
| 名古屋営業所 (052)804-6311代 | 海外営業部 (0265)73-8820代 |
| 富山営業所 (076)423-3885代 | |
| 静岡営業所 (054)284-7821代 | 伊那工場 (0265)76-5061代 |
| 大阪営業所 (06)6748-8111代 | 箕輪工場 (0265)75-5600代 |

<http://www.harmonet.co.jp>

MDR2-5050_7575-J01 24111K



このカタログは再生紙を使用しています

2タンク式除湿乾燥機

MDRII-5050(-HG) MDRII-7575(-HG)



MDRII-7575

多彩な材料輸送で成形機の稼働率をアップ! 2タンク式除湿乾燥機

段取り替え効率化! 清掃の作業性アップ

ドラムの開閉が簡単



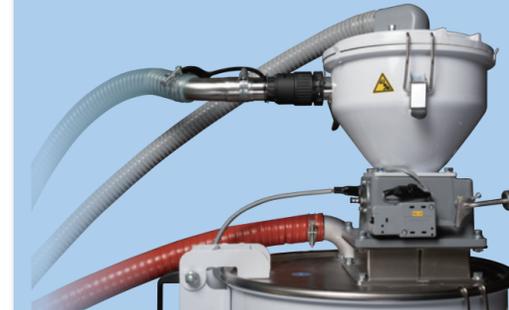
強化ヒンジ

- 強化ヒンジによりドラムを深く倒せ、清掃作業の効率が大幅向上



ワンタッチカプラ (標準仕様)

- 工具不要で簡単ホース変更、脱着時間を劇的短縮
- 標準仕様で清掃や回路変更もスピーディに対応



フィルターカバー、ツインサイクロン

- ダストボックスやフィルターは工具を使わずに簡単に取り外せるため、日常的なメンテナンスが手軽に行えます



作業者の安全を確保

センサーとリミットスイッチで自動材料シャッターによる手はさみ事故を防止



- ドラムの倒れをセンサーで検知し、自動材料シャッターの開閉を電氣的に遮断



- ドラムが倒れることでリミットスイッチが入り、自動材料シャッターへのエア供給を遮断



材料シャッターの自動/手動切り替えスイッチ



- このスイッチを自動モードに切り替えると、D1とD2タンクの材料シャッターが自動制御され、材料フローがスムーズになります。材料抜きや清掃時は手動モードに切り替えます。

セパレータ



- 改良セパレータで温度上昇時間を短縮し、従来型より約10%高い乾燥効率を実現

材料レベルセンサ



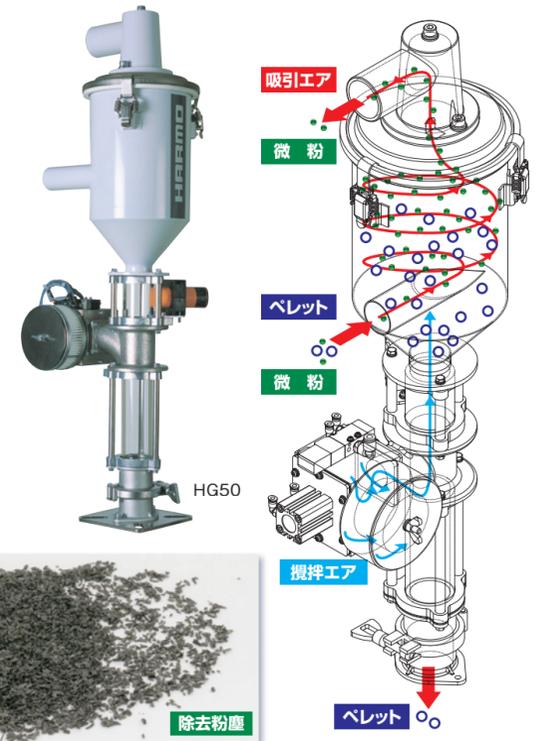
- 材料レベルセンサで仕込み量を調整し、余剰材料の排出作業を大幅軽減

ヘリカルホッパー (HGタイプ)

- エアにより回転分離動作と攪拌動作がホッパー内で行われ、樹脂原料表面に付着している微粉の除去を繰り返し行い、2材を分離させることなく混合できます。

材料処理サンプル

PA6 粉碎材

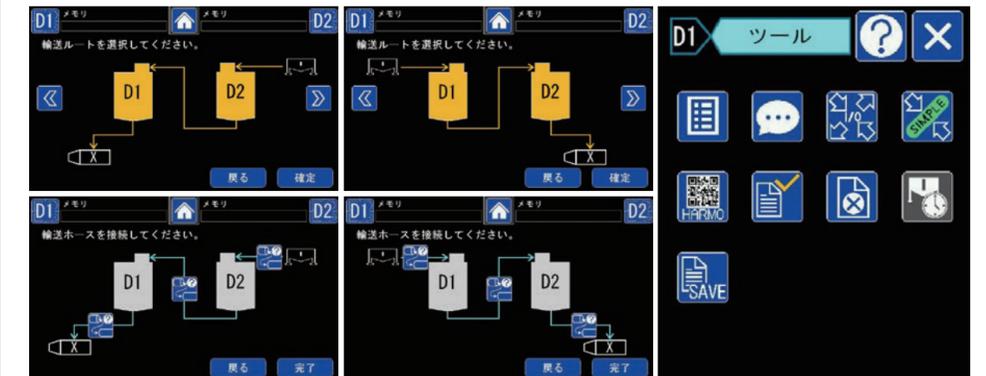


コントローラ

7型ワイドのカラー表示器を採用し、色を使った視覚的な情報提示が可能



ナビゲーション機能



- ナビゲーション機能を取り入れた操作画面で、多様な輸送パターン操作も安心

- アイコンとイラストで、使いやすさと視覚的明解さを両立