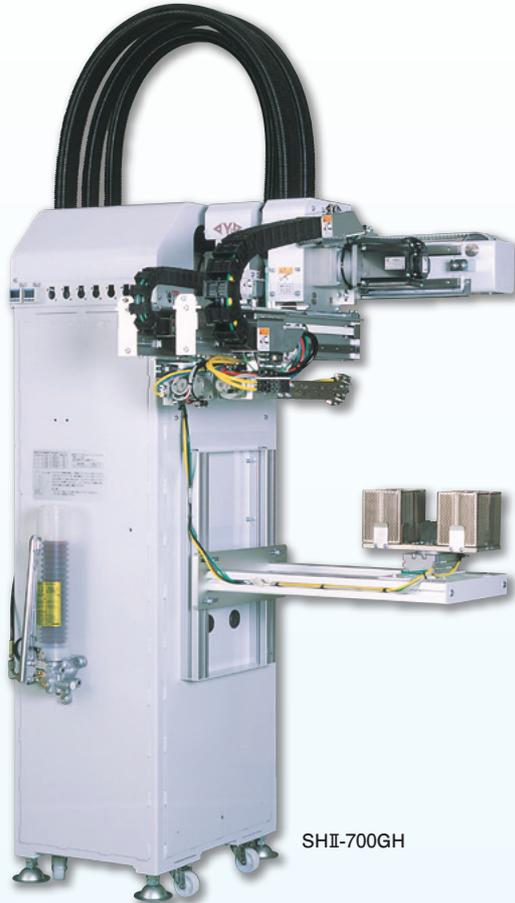


New

用于精密成型产品(2板模/3板模)的侧入式高速取出机械手
精密成形品サイドエントリータイプ高速取出口ロボット(2プレート/3プレート)

SHII-700H/700GH



SHII-700GH

型号的识别方法 型式の表記方法

SHII-700GH

型号名 機種名
接近行程 進入ストローク
高循环 ハイサイクル
无: 2板模
G: 3板模
無: 2プレート
G: 3プレート

标准规格 標準仕様

- 单联带真空破坏的吸附回路
- 单联洗口夹回路
- 反掌控制装置 (90°)
- 集中润滑装置
- 真空破坏付き吸着回路1連
- スプールチャック回路1連
- 姿勢制御機構 (90°)
- 集中給脂装置

选项 オプション

- 添加具有真空破坏的吸附回路
- 产品夹回路
- 摘取架加长+120mm
- 分舱储存器(分成4舱)
- 气吹回路
- 真空破坏回路
- 洗口释放空气回路
- 产品光纤确认回路
- 真空破坏付き吸着回路増設
- 製品チャック回路
- キックフレーム延長+120mm
- キャビ分けストッカー(4キャビ分け)
- エアブロー回路
- 真空破壊回路
- スプール解放エア回路
- 製品ファイバー確認回路

规格 仕様

MODEL	模具2卡盘型 金型 2プレートタイプ		模具3卡盘型 金型 3プレートタイプ	
	SHII-700H		SHII-700GH	
对应成型机 対象成形機 (ton)	15~50			
X1轴行程(接近) X1軸ストローク(進入) (mm)	750			
X2轴行程(接近) X2軸ストローク(進入) (mm)	—		750	
Y1轴行程(前后) Y1軸ストローク(前後) (mm)	331 (100~431)		193 (223~416)	
Y2轴行程(前后) Y2軸ストローク(前後) (mm)	—		193 (155~348)	
Y轴最小接近位置 Y軸最小寄せ付け位置 (mm)	—		68	
反掌控制 姿勢制御 (°)	90			
最大可装载产品重量 最大可搬製品質量 (kg)	1 (2) 包括配件 ※ 1 (2) アタッチメント含む ※			
主机重量 本体質量 (kg)	150		180	
常用空气压力 常用空気圧 (MPa)	0.5			
控制方式 制御方式	PTP.CP			
电源 電源 (V)	三相 AC200V ± 10% (50Hz/60Hz) 三相 AC200V ± 10% (50Hz/60Hz)			
耗电量 消費電力 (W)	1180		2190	

※ 增益调节最大可达 2 kg
※ ゲイン調整により2kgまで可能。

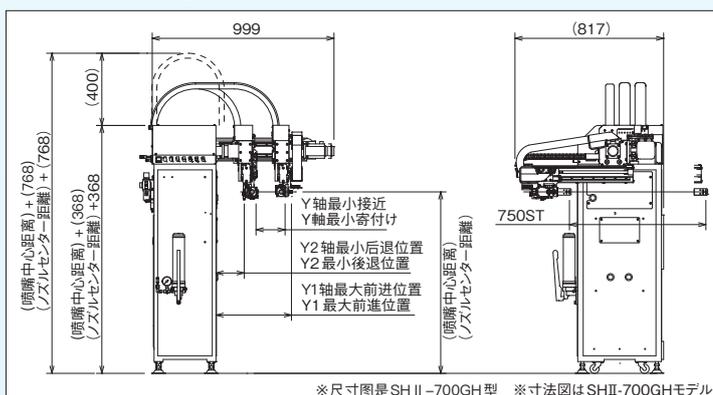
配备的控制器 搭載コントローラー

HRS-152/154

- 7.5英寸彩色液晶显示屏, 65536色显示, 方便查看, 屏幕干净整洁。
- 可注册40个模具储存器
- 控制器顶部配备了安全开关, 以防发生故障。
- 7.5型に65536色表示カラー液晶採用で見易く綺麗な画面。
- 金型メモリ40型登録可能。
- 本体上部にデッドマンスイッチ搭載で誤動作を防止します。



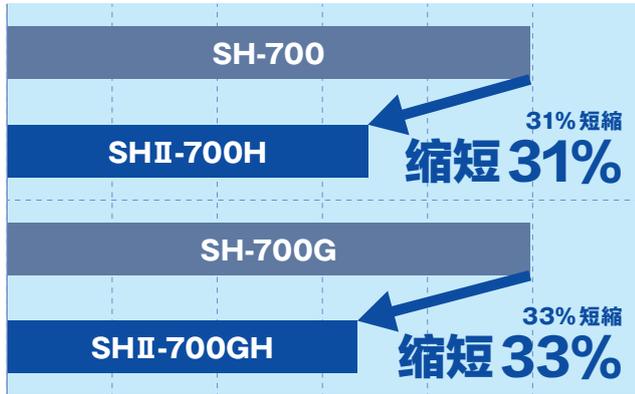
外觀寸法図(mm) 外形寸法図



1 高速性 高速性

与原有机型相比，取出时间**减少30%以上**
従来機と比べ取出時間を**30%以上短縮**。

●取出时间的比较 取出時間の比較



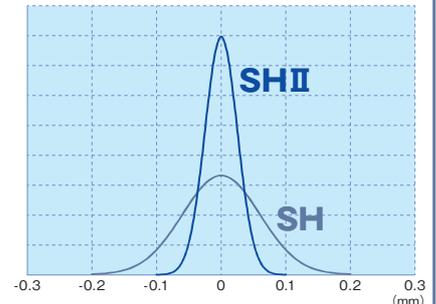
3 重复停止精确度 繰り返し停止精度

与原有机型相比，停止精确度**提高50%**
従来機と比べ停止精度を**50%向上**。

●停机的精确度提高了，可以减少取出时的差错和暂停，是用于取出精密产品的理想选择。

停止精度を高めることで取出ミス、チョコ停が減少。微細成形品、取り出しに最適。

●停止精度の誤差分布 停止精度の誤差分布



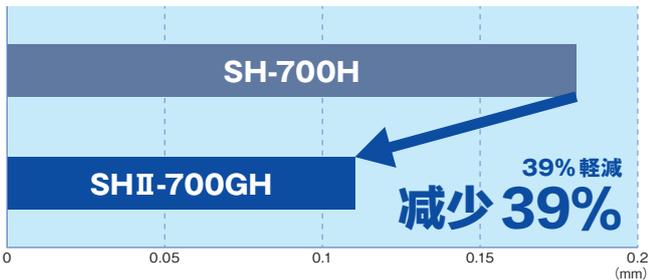
2 高刚性 高刚性

机臂末端的偏转量**减少了39%**（本公司的操作比较）。

3板模具实现了稳定的**高循环操作**

アーム先端のたわみ量は**39%の軽減**。※当社比較動作
3プレート金型での安定した**ハイサイクル動作**を実現。

●刚性的比较（机臂末端的接近动作时的振幅）
刚性比較（アーム先端寄付動作時の振幅）



4 反应时间 反応時間

反応時間

通过**缩短**固定侧浇口夹的配管距离，反应速度**缩短了18ms (0.018s)**。（SH II -700GH）

固定側スプールチャックの配管距離を**短く**する事で、反応速度を**18ms (0.018s) 短縮**。（SHII-700GH）

5 维护方便 メンテナンス性

标配的集中润滑装置，可**缩短**维护时间。

集中給脂ユニットが**標準仕様**で、メンテナンス時間が**短縮**。

●用控制杆提升到指定压力。

レバーにて規定圧力までポンプアップします。

※数值可能因使用条件而异。※使用状況により値が異なる場合があります。

株式会社哈模

ISO9001 认证

※本目录内容若有变更，恕不另行通知。

总公司 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL : (0265) 72-0111

哈模机械(上海)有限公司

上海市长宁区茅台路870号光广大厦北楼805室
TEL : 021-80199227 FAX : 021-80199228

苏州事务所

江苏省苏州市工业园区胜浦镇翔蒲路15号
TEL : 0512-62621775 FAX : 0512-62621791

大连事务所

大连开发区金马路138号大连古耕国际酒店1005室
TEL : 0411-87962819 FAX : 0411-87962819

天津事务所

天津市红桥区勤俭道185号云汉大厦323室
TEL : 022-87355626 FAX : 022-87355626

厦门事务所

厦门市湖里区嘉禾路396号鑫新景地大厦B415室
TEL : 0592-3233250 FAX : 0592-3233250

哈模机械(深圳)有限公司

深圳市宝安区新安街道安乐社区44区顺丰路15号
金宝商务大厦8213室
TEL : 0755-88868177 FAX : 0755-83862500

哈模机械科技(苏州)有限公司

江苏省苏州市工业园区胜浦镇翔蒲路15号
TEL : 0512-62955112 FAX : 0512-62955117

www.harmo.com.cn

SH2-700H/GH 24021KP

This catalogue uses recycled paper.