

STP用  
コントローラ

STP-V01

STH-V01

STR-V01

HCSII-25

# STOCK SYSTEM VARIATION

STseries / HCS II -25

土曜休日テレホンサービス TEL 090-2187-0097

**株式会社ハ-モ** ISO9001認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265) 72-0111(代)

東京営業所 (048) 291-1351(代)	広島営業所 (082) 423-5521(代)
横浜営業所 (045) 939-6010(代)	九州営業所 (092) 573-6165(代)
仙台営業所 (022) 224-3067(代)	長野営業所 (0265) 76-0511(代)
郡山営業所 (024) 925-3834(代)	甲府事務所 (055) 227-9417(代)
足利営業所 (0284) 44-2410(代)	上田営業所 (0268) 25-3199(代)
名古屋営業所 (052) 804-6311(代)	新潟営業所 (0256) 34-7076(代)
富山営業所 (076) 423-3885(代)	海外事業部 (0265) 73-8820(代)
静岡営業所 (054) 284-7821(代)	総研事業部 (0265) 76-5061(代)
大阪営業所 (06) 6748-8111(代)	

<http://www.harmonet.co.jp>



このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しています

SSV-1 08061KP

ハーモストックシステムバリエーション

横軸・縦軸インバータモータ駆動ストックシステム

# STP-V01



### 特徴

- 対応コンテナサイズの幅を広げて、ユーザーのコンテナが使用可能。(機械仕様参照)
- 電装部を機電一体型にし、省スペース化を実現。
- コンテナ多点多段パレタイズ動作標準装備。
- 赤・黄・緑の3段シグナルタワー標準装備。
- 和文英文切替機能。

機械仕様		
外形寸法(長さ×幅×高さ) (mm)	1650×716×1825	
上限製品受け取り高さ (mm)	1600	
横軸移動距離(MAX) (mm)	1000	
可搬質量(コンテナ含む) (kg)	10	
コンベヤ総可搬質量 (kg)	100	
コンテナサイズ(MAX) (mm)	700(L)×500(W)	
コンテナ交換時間 (秒)	15	
パレタイズ停止精度 (mm)	±1 注1	
常用空気圧 (MPa)	0.5	
エア消費量 (ℓ/cyc[ANR])	0.3	
本体コンベヤ寸法 (mm)	300ピッチ×1660	
オプションコンベヤ (mm)	投入コンベヤ(チェーンコンベヤ)	300ピッチ×長さ1.0m~3.0m(0.5とび)
	排出コンベヤ(ローラーコンベヤ)	300、400、500、600幅 長さ1.0m~3.0m(0.5とび)
機械重量 (kg)	177	

### 電気仕様

電源 (V)	三相 AC200V 50/60Hz 許容電圧変動 ±10% 許容周波数変動 ±5%	
最大消費電力 (W)	1210	
電源設備容量 (VA)	1695	
最大所要電流 (A)	4.9	
ブレーカ (A)	5	
モーター (W)	縦軸	200(三相)
	横軸	200(三相)
	コンベヤ	40(単相)
制御方式	ストアプログラム・サイクリック方式	
変速制御	インバーター	
使用周囲温度 (°C)	0~40	
使用周囲湿度 (%)	相対湿度 35~85(結露無きこと)	
耐振動 (G)	0.6以下	
ノイズ耐量 (V)	1000以下(ノイズ幅1μS)	

注1 機械本体の停止精度です。実際にはコンテナチャック部のクリアランスを加味してください。

### コントローラ

5型  
タッチパネル  
方式



### 特徴

- 操作性の良い5型タッチパネル方式
- 金型データ40型まで登録可能
- わかりやすい画面でマニュアル不要

ハイサイクル対応 箱形ストックシステム

# STH-V01



### 特徴

- ハイサイクルタイプとして使用。箱交換サイクル10秒を切りました。
- 対応コンテナサイズの幅を広げて、ユーザーのコンテナが使用可能。(機械仕様参照)
- 電装部を機電一体型にし、省スペース化を実現。
- コンテナ多点停止動作可能。(横軸のみ)
- 赤・黄・緑の3段シグナルタワー標準装備。
- 和文英文切替機能。

### 機械仕様

外形寸法(長さ×幅×高さ) (mm)	1600×671×1500			
コンベヤ部 (mm)	300ピッチ×長さ1500			
製品受取高さ (mm)	1500			
コンテナセット有効高さ (mm)	1175			
コンテナ交換時間 (秒)	9			
リフター可搬質量 (kg)	50			
コンベヤ総可搬質量 (kg)	100			
チャック部可搬質量 (kg)	6			
パレタイズ停止精度 (mm)	±0.02 注1			
常用空気圧 (MPa)	0.5			
エア消費量 (ℓ/cyc[ANR])	0.6			
標準コンテナ (mm)	型式	長さ	幅	高さ
	サンボックス#36-2H	592×384	71	15
	サンボックス#36-2E	592×384	100	10
	サンボックス#36-2C	592×384	110	9
	サンボックス#56D	658×448	122	8
最大使用コンテナサイズ (mm)	660×450×125			
最小使用コンテナサイズ (mm)	( )×350×50 注2			
オプション	投入コンベヤ(チェーンコンベヤ)	300ピッチ×長さ1.0m~3.0m(0.5とび)		
	排出コンベヤ(ローラーコンベヤ)	500幅×長さ1.0m~3.0m(0.5とび)		
	排出コンベヤ(ローラーコンベヤ)	700幅×長さ1.0m~3.0m(0.5とび)		
機械重量 (kg)	156			

注1 機械本体の停止精度です。実際にはコンテナチャック部のクリアランスを加味してください。  
注2 MAX660mmとします。

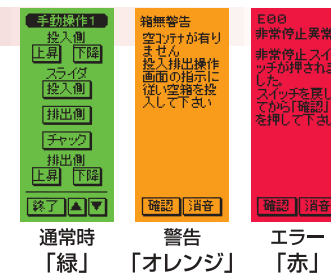
### 電気仕様

電源 (V)	三相 AC200V 50/60Hz 許容電圧変動 ±10% 許容周波数変動 ±5%	
最大消費電力 (W)	1034	
電源設備容量 (VA)	1626	
最大所要電流 (A)	4.7	
ブレーカ (A)	5	
モーター (W)	投入リフター	100(三相)
	排出リフター	100(三相)
	コンベヤ	40(単相)
制御方式	ストアプログラム・サイクリック方式	
使用周囲温度 (°C)	0~40	
使用周囲湿度 (%)	相対湿度 35~85(結露無きこと)	
耐振動 (G)	0.6以下	
ノイズ耐量 (V)	1000以下(ノイズ幅1μS)	

### STH・STR用コントローラ

### 特徴

- 片手で持てるハンディタイプ
- 操作性の良い4型タッチパネル採用
- わかりやすい画面と色でマニュアル不要



わかりやすい  
画面と色で  
マニュアル不要

通常時 「緑」  
警告 「オレンジ」  
エラー 「赤」

## ハイサイクル対応 箱形ストックシステム (リターンタイプ)

# STR-V01

### 特徴

- コンテナをリターンさせる事により、床占有面積が小さく、狭いストックスペースでも大容量のストックが可能。
- 対応コンテナサイズの幅を拡げて、ユーザーのコンテナが使用可能。(仕様参照)
- 電装部を機電一体型にし、省スペース化を実現。
- 赤・黄・緑の3段シグナルタワー標準装備。
- 実箱搬出出口ローラーコン付き(写真)
- 和文英文切替機能。



機械仕様	
外形寸法(長さ×幅×高さ) (mm)	2715×805×1603
上限製品受け取り高さ (mm)	1180+コンテナ高さ
横軸移動距離 (MAX) (mm)	960
可搬質量(コンテナ含む) (kg)	4
段バラシ可搬質量 (kg)	20
段積み可搬質量 (kg)	50
上コンベヤ可搬質量 (kg)	50
下コンベヤ可搬質量 (kg)	80
最大使用コンテナサイズ (mm)	650×450×160
最小使用コンテナサイズ (mm)	590×380×40
コンテナ交換時間 (秒)	8
排出ローラーコンベヤストローク (mm)	502
常用空気圧 (MPa)	0.5
エア消費量 (ℓ/cyc [ANR])	2.4
機械重量 (kg)	360
オプション	静電除去装置ファンタイプ

電気仕様		
電源 (V)	三相 AC200V 50/60Hz 許容電圧変動 ±10% 許容周波数変動 ±5%	
最大消費電力 (W)	588	
電源設備容量 (VA)	903	
最大所要電流 (A)	2.61	
ブレーカ (A)	5	
モーター (W)	段バラシ	25 (三相)
	段積み	100 (三相)
	上コンベヤ	25 (単相)
	下コンベヤ	40 (単相)
制御方式	スタッドプログラム・サイクリック方式	
使用周囲温度 (°C)	0~40	
使用周囲湿度 (%)	相対湿度 35~85 (結露無きこと)	
耐振動 (G)	0.6以下	
ノイズ耐量 (V)	1000以下 (ノイズ幅1μS)	

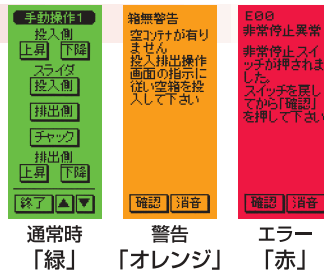


わかりやすい画面と色でマニュアル不要

### STH・STR用コントローラ

### 特徴

- 片手で持てるハンディタイプ
- 操作性の良い4型タッチパネル採用
- わかりやすい画面と色でマニュアル不要



通常時  
「緑」

警告  
「オレンジ」

エラー  
「赤」

## ベルトコンベヤ式箱詰め装置

# HCS II-25

### 特徴

HCSシリーズは、コンベヤ型のストック装置としてシンプルで無駄のない基本構造により、コストパフォーマンスに優れ、少ないスペースでより多くのコンテナをストックできる製品です。

- 取出機からの信号をカウントし、コンテナの交換を行う「ショットカウンタ」を標準装備。
- タイマー送りによる取出機のY軸方向への整列を行う「タクト送り機能」を標準装備。
- 自動ストック製品として、低価格・省スペースを実現。
- 警報ブザーとそのブザー音の有無切替で無人成形に対応。
- タッチパネル搭載で、優れた操作性を実現。
- 異常/警告時には、表示パネル上にも漢字で表示。
- コンテナを使用せずにコンベヤとして使用する、「CTS動作」を標準装備。
- 和文英文切替機能。

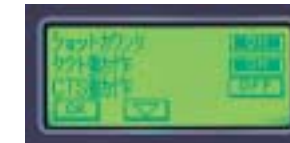
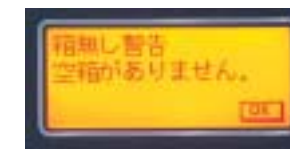


機械仕様		
外形寸法(長さ×幅) (mm)	2500×690 (730Max)	
ベルト幅 (mm)	400	
製品受け取り高さ(ベルト面) (mm)	床面より1350±150	
機械質量 (kg)	190	
常用空気圧力 (Mpa)	0.5	
エア消費量 (ℓ/cyc [ANR])	0.6	
コンテナ交換時間 (秒)	15	
リフター可搬質量 (kg)	25	
コンベヤ部総可搬質量 (kg)	10	
リフター昇降ストローク (mm)	130	
標準コンテナ(外形寸法) (mm)	形式(リスコン)	長さ 幅 高さ
	ST-12B	592×384× 71
	ST-16B	592×384×100
使用可能コンテナ(外形寸法) (mm)	長さ 幅 高さ	
	Max650×420×110 Min 400×380× 40	

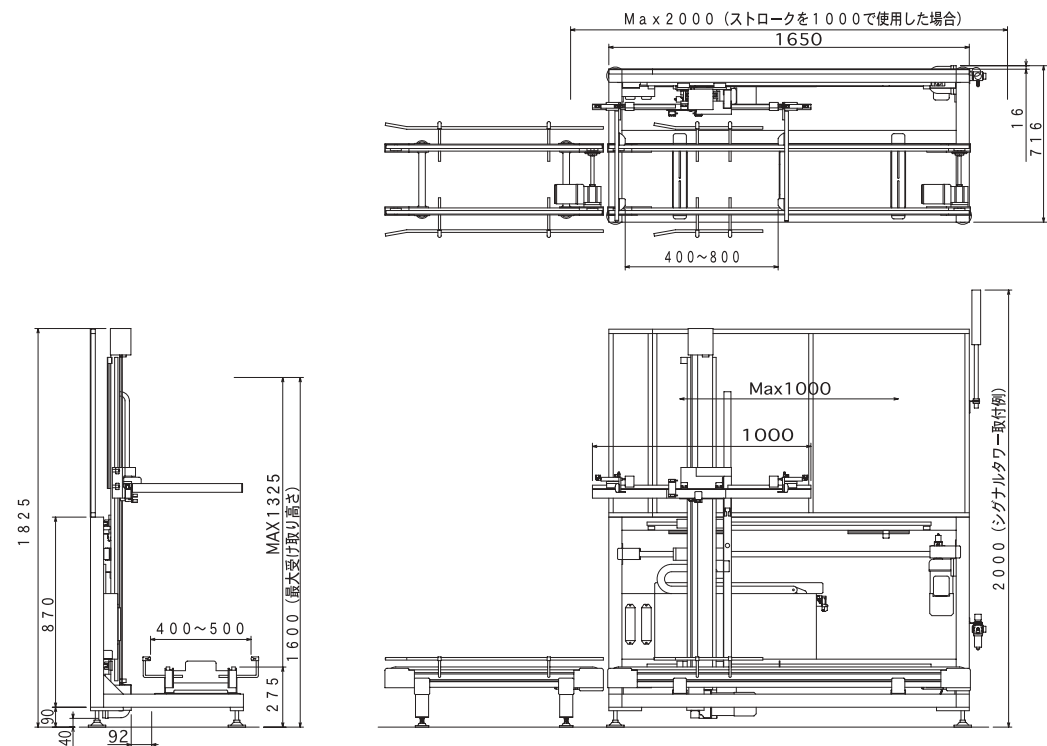
電気仕様	
電源 (V)	単相 200V 50/60Hz 許容電圧変動 ±10%
最大消費電力 (W)	431
電源設備容量 (VA)	434
最大所要電流 (A)	2.17
ブレーカ (A)	3
制御方式	スタッドプログラム・サイクリック方式

### HCS II-25用コントローラ

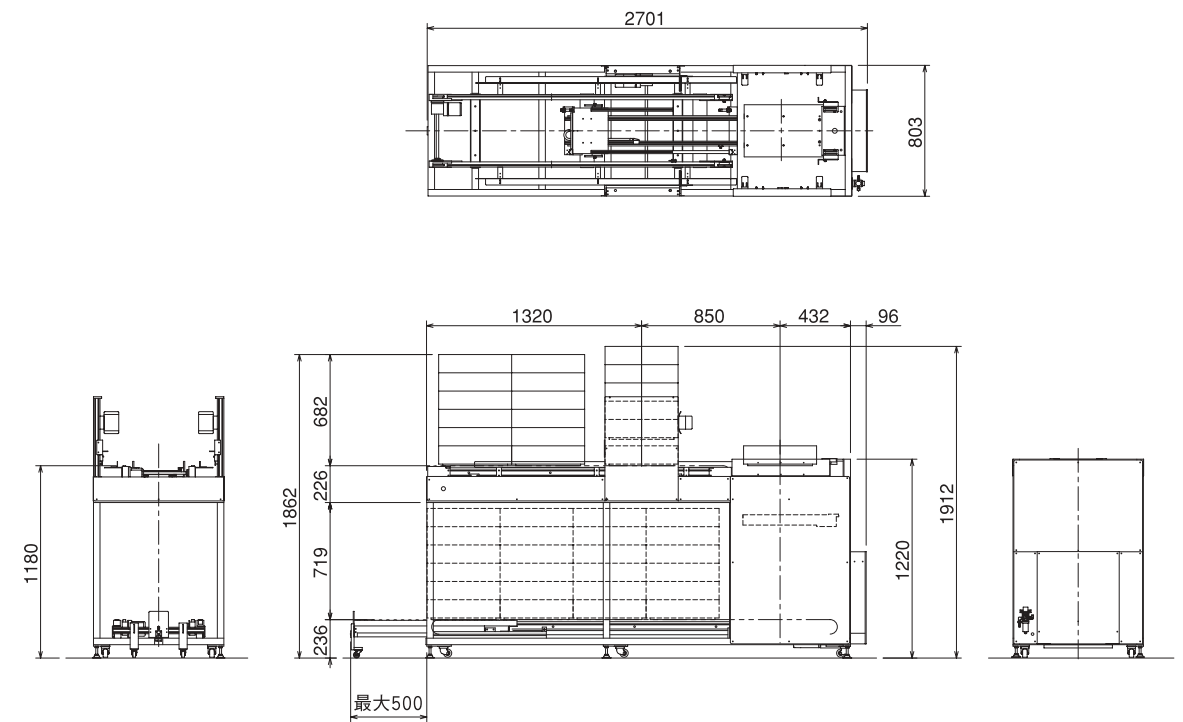
- インターフェースの優れた操作画面



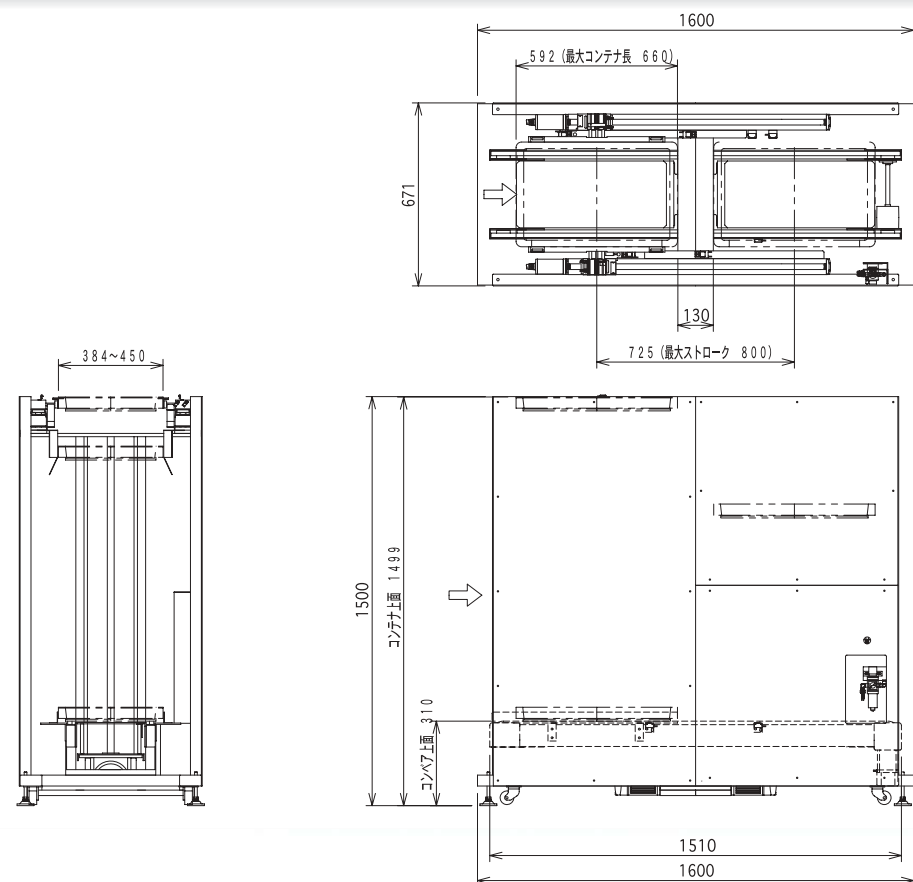
## STP-V01寸法



## STR-V01寸法



## STH-V01寸法



## HCS II-25寸法

