





It supports 24-hour molding.



The return system of the box reduces the required floor space, allowing large-capacity stocking even in small spaces.



箱詰め部と段積み部を分けることで、 箱換えタイムを短縮。

生産性向上に貢献します。

Box change time: 4 sec. (fastest in the industry)

Separating the product receiving position from the stacking position reduces the box change time, contributing to improved productivity.

投入口と排出口が同一方向

コンテナをリターンさせることで、 同一ヶ所で投入と搬出が可能となり、 作業効率向上に貢献します。

The infeed and discharge ports are in the same direction.

By returning boxes, infeeding and discharging can be carried out at the same location, improving work efficiency.

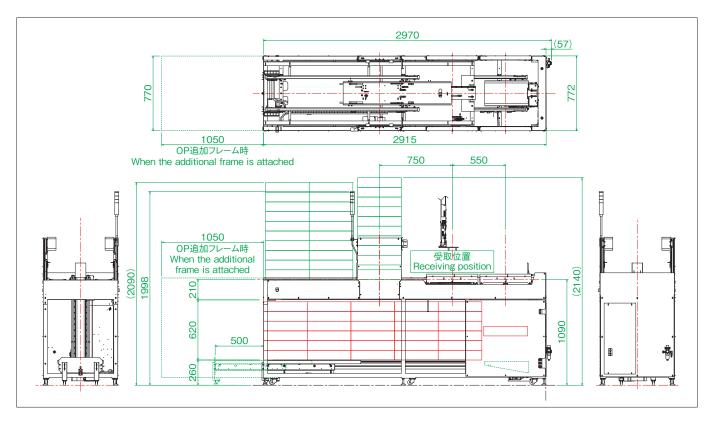


機幅のサイズダウン

機幅のサイズダウンによる 成形機間スペースの 有効活用を実現しました。

Downsizing of machine width

Effective utilization of space between molding machines by downsizing the machine width.



機械仕様 Machine Specificati	ons	STR-V02
外形寸法図(長さ×幅×高さ) Dimensional drawing (L x W x H)	(mm)	2930 × 770 × 1518
上限製品受け取り高さ Max. product receiving height	(mm)	1090 +コンテナ高さ 1090 + box height
スライダ移動距離(MAX) Slider travel distance (MAX)	(mm)	750
コンベヤ上面高さ Conveyor top height	(mm)	260
可搬重量(コンテナ含む) Payload (including box)	(kg)	4
段バラシ可搬質量 Unstacking capacity	(kg)	20
段積可搬質量 Stacking capacity	(kg)	50
上コンベヤ可搬質量 Upper conveyor payload	(kg)	50
下コンベヤ可搬質量 Lower conveyor payload	(kg)	80
最大使用コンテナサイズ Max. usable box size	(mm)	660×450×160 (サンボックス#56シリーズ) (SAN-box #56 series)
最小使用コンテナサイズ Minimum usable box size	(mm)	590×380×40 (サンボックス#36シリーズ) (SAN-box #36 series)
代表コンテナストック量 Stockable number of boxes	(個)	25
最小コンテナ交換時間 Minimum box change time	(sec)	4
排出ローラーコンベヤストローク Discharge roller conveyor stroke	(mm)	500
常用空気圧 Working air pressure	(MPa)	0.5
エア消費量 Air consumption	(ℓ/cyc[ANR])	5.47
機械重量 Machine weight	(kg)	310

電気仕様 Controller Specifications		STR-V02 (HRS-760)
電源 Power sup	oply (V	単相 AC200V 50/60Hz Single-phase, AC200V, 50/60 Hz
最大消費 Max. pow	全電力 (Wer consumption	874 (122)
電源設備 Power eq	常容量 (VA uipment capacity	1344 (268)
最大所要 Max. requ	E電流 ired current	6.72 (1.27)
ブレーカ Circuit bre	eaker (A	10
モータ Motor	段バラシ Unstacking section	25(単相) 25(Single phase)
	段積み Stacking section	400 (サーボ) 400 (Servo)
	上コンベヤ Upper conveyor	40(単相) 40(Single phase)
	下コンベヤ Lower conveyor	40(単相) 40(Single phase)
制御方式 Control sy		上下軸サーボ制御 Vertical axis servo control

オプション

- ■スリムフレーム仕様(機幅700 mm)
- ●ロングツメセット(標準F用)
- ●追加フレーム(標準用/スリム用)
- ●専用台車
- ●他社用接続ケーブル

Option

- Slim frame specification (machine width 700mm)
- Long latch set (standrad-F type)
- Additional frame (standard/slim type)
- Special-purpose trolley
- Connection cables for other companies' units



株式会社/\一モ

ISO9001認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265)72-0111代

京営業所 (048)291-1351代 横浜営業所が出営業所 (045)939-6010代 (022)224-3067代 (024)925-3834代 足利営業所 (0284)44-2410代 名古屋営業所 (052)804-6311代 (076)423-3885(代) (054)284-7821代 静岡営業所 (06)6748-8111代 大阪営業所

広島営業所 (082)423-5521代 九州営業所長野営業所 (092)573-6165代 (0265)76-0511代 (0268)25-3199代 上田営業所 新潟営業所 (0256)34-7076代 海外営業部 (0265)73-8820代

伊那工場(0265)76-5061代箕輪工場(0265)75-5600代

STR-V02_01JE 24015DP