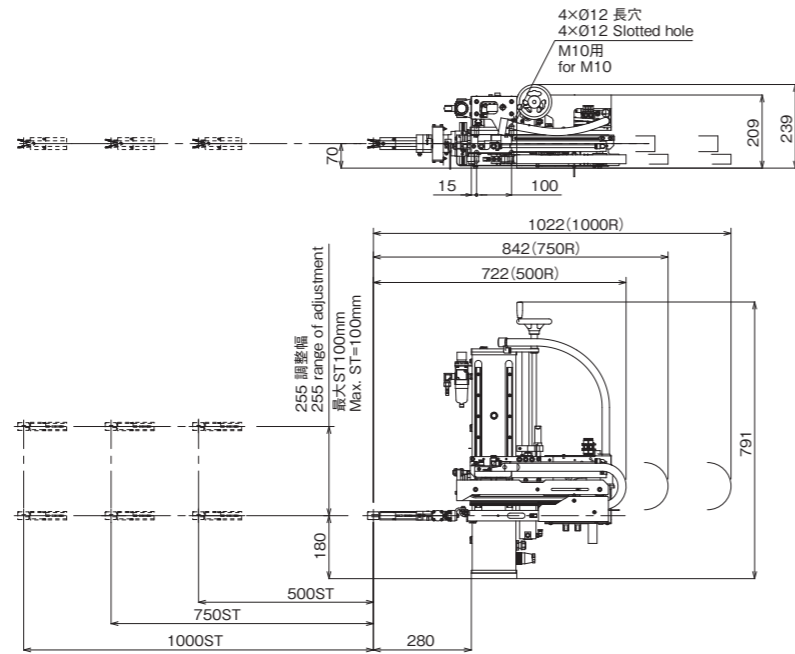
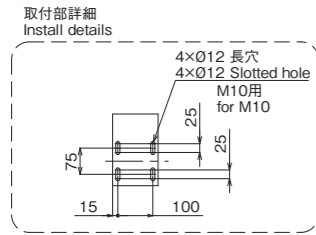
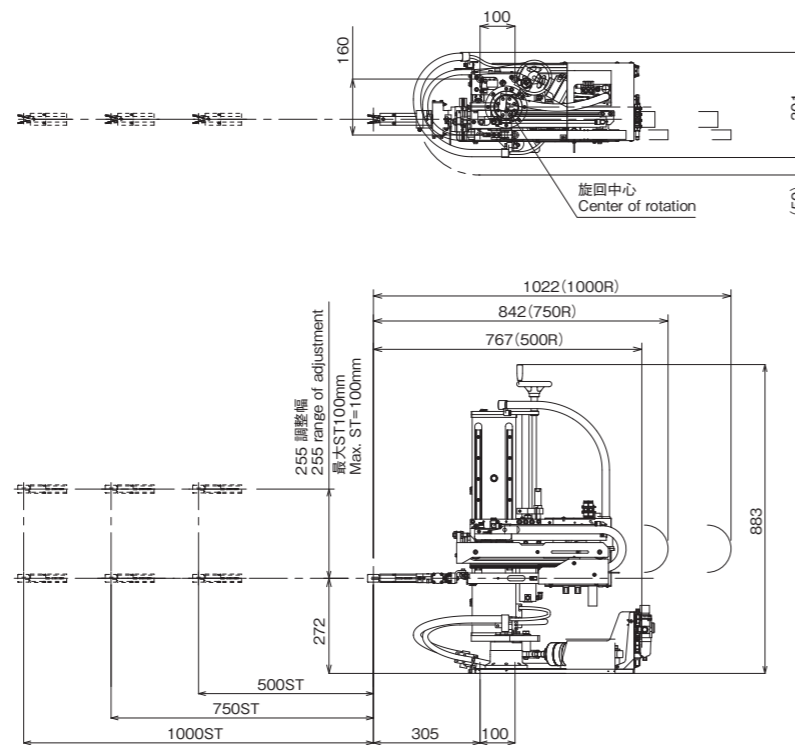
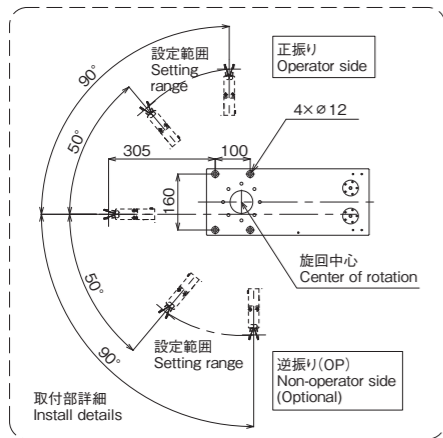


**VW4-R Type**



**VW4-TR Type**



\*本カタログの記載内容は予告なく変更することがあります。

**株式会社ハ-モ** ISO9001 認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265)72-0111(代)

- |                         |                        |
|-------------------------|------------------------|
| 東京営業所 (048)291-1351(代)  | 広島営業所 (082)423-5521(代) |
| 横浜営業所 (045)939-6010(代)  | 九州営業所 (092)573-6165(代) |
| 仙台営業所 (022)224-3067(代)  | 長野営業所 (0265)76-0511(代) |
| 郡山営業所 (024)925-3834(代)  | 上田営業所 (0268)25-3199(代) |
| 足利営業所 (0284)44-2410(代)  | 新潟営業所 (0256)34-7076(代) |
| 名古屋営業所 (052)804-6311(代) | 海外営業部 (0265)73-8820(代) |
| 富山営業所 (076)423-3885(代)  |                        |
| 静岡営業所 (054)284-7821(代)  | 伊那工場 (0265)76-5061(代)  |
| 大阪営業所 (06)6748-8111(代)  | 箕輪工場 (0265)75-5600(代)  |

VW4\_01JE 21061KP

<http://www.harmonet.co.jp>



このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しています



豎型射出成形機用取出口ロボット  
 ROBOTS FOR VERTICAL MOLDING MACHINES

**VW4**  
 DUAL SHOCK ABSORBER SYSTEM



### 機幅薄型化による成形機への対応

- 機電一体型のコンパクト設計により、当社比最大36%の省スペース化を実現。

### Small-sized body

- Maximum 36% space saving with compact body design adopting Built-in controller.



### 調圧作業が簡単なスピードコントローラ ①

- 推奨設定値に合わせるだけで安定した取出操作を実現。

### 対象成形機アップ ②

- 進入ストロークを当社比最大20%延長 (MAX1000mm)
- 上下待機位置120mmアップをオプション設定

### ツメ部 ②

- 高剛性の新型RCH18を標準採用
- L型幅広ツメをOP設定

### 安定取り出し ③

- 各軸リニアガイドの採用とフレームサイズ見直しにより、高い縦剛性を実現 (当社比最大35%剛性UP)
- EX4シリーズで高い実績を誇る、DUSシステムを搭載。高速動作するアーム速度を可変させることで、ショックアブソーバーへの負担を軽減。

### Speed controller for easy pressure adjustment work ①

- Stable take-out operation is achieved simply by adjusting to the recommended setting value.

### Address bigger IMM ②

- Maximum 20% longer main entry stroke than a previous model. (Maximum 1000mm)
- Raise a vertical home position to 120mm higher position (Optional)

### Gripper ②

- Adopting new and high rigidity RCH18 as standard.
- L-shape Wide Gripper (Optional)

### Stable take out ③

- Higher rigidity by adopting linear guides for each axis and reviewing the size of frame. (Maximum 35% higher than a previous model)
- Adding DUS system with many experiences with EX4 series. The DUS system is to reduce the stress on the shock absorber by changing the speed of the fast-moving arm.

### その他

- 上下待機位置調整用ハンドル付き
- ワーク解放位置にスペースを設けたことにより、シュータや小型コンベヤが設置可能
- コントローラは安定の”HRS-34”を搭載
- ペンダントケーブルは6mを標準採用
- 姿勢部には配線内蔵式を採用し、配線の接触や断線リスクを解消。

### Other

- A vertical home position wheel
- Free space near release point to install a chute or small conveyor
- Adopting "HRS-34" controller.
- 6m pendant cable as standard
- Cancel the risk of contacting cables each other and disconnection by adopting wiring inside-wrist unit.

## Controller

## HRS-34

- 手になじみやすく、コンパクトな樹脂製ペンダント。
- 画面は視認性に優れ、言語にこだわらないグラフィカルなアイコンで多彩に表現。
- 取替えタイプの操作部メンブレンシート採用により4ヶ国語 (日、英、中、韓) の選択が可能。
- メモリバックアップ電池レス。データはEEPROMで保持。
- 金型メモリ50型対応。
- ユーザープログラムとして、編集機能を標準装備。各動作間に出力ポート、入力条件、タイマーを組み合わせてできます。(最大追加ステップ数は21)

- Compact hand-held controller
- Easy-to-see display with icons common to languages
- Four languages supported (Japanese, English, Chinese, and Korean)
- EEPROM storage without the memory backup battery
- 50 mold memories
- Standard user programming allows the operator to add some inputs, outputs, and timers. (Up to 21 steps)



### 型式の表記方法 Model Notation

## VW4-500TR

シリーズ名  
Series Name

メイン進入ストローク(mm) Main Entry Stroke (mm)  
500 : 500mm 750 : 750mm 1000 : 1000mm

R : 姿勢制御 180°  
R : with 180 degrees Wrist Rotation

T : 回転角度 50~90°  
T : Rotation 50 to 90 degrees

MODEL	VW4-500R	VW4-750R	VW4-1000R	VW4-500TR	VW4-750TR	VW4-1000TR
メイン前後ストローク Main Arm Slide Stroke (mm)	500	750	1000	500	750	1000
引き抜きストローク Kick Stroke (mm)				100		
旋回角度 Pivot Angle (°)					50~90	
姿勢制御 Wrist Rotation (°)				180		
チャック待機位置上下調節 Vertical Start Position (mm)		180~435			272~527	
最大可搬製品質量 Max. Payload (kg)				1		
本体総質量 Weight (kg)	30	31	34	62	64	67
常用空気圧力 Working Air Pressure (MPa)				0.5		
エア消費量 Air Consumption (ℓ/cyc[ANR])	5.0	6.0	8.2	9.3	10.3	12.5
電源 Power Supply (V)				単相AC200 50Hz/60Hz Single phase 200AC		
最大消費電力 Power Consumption (W)				17.5		
電源設備容量 Power Equipment Capacity (VA)				18		
最大所要電流 Current Consumption (A)				0.09		
ブレーカ Circuit Breaker (A)				1A (ヒューズ) 1A (Fuse)		

注) エア消費量は、標準仕様機の数値です。吸着エセクタ等を使用したときは、エア消費量は加算されます。  
NOTE) When a vacuum ejector is used, air consumption is increased.