

トラバースタイプサーボモータ駆動取出口ロボット
TRAVERSE TYPE SERVO-DRIVEN MOLDED PART REMOVAL ROBOT

HRXIII-i SERIES

MODEL HRXIII-150/250Si・SWi-PT

-  対象成形機 IMM SIZE
75~350ton
-  サーボ軸数 SERVO AXES QTY
3軸 3AXES
-  片側保持
SINGLE KICK SUPPORT
-  シングルアーム機構
SINGLE ARM
-  ダブルアーム機構
TELESCOPIC ARM
-  姿勢2軸サーボ対応可能 (R-47ページ参照)
2-AXES SERVO WRIST UNIT (See the page R-47.)
-  コントローラ CONTROLLER
HRS-1500i
-  内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY
1000型 1000 MEMORIES
-  言語切替 6カ国語以上
LANGUAGE MORE THAN 6
-  **HAL-NET**
HAL-NET
-  スマートプログラム
SMART PROGRAMMING
-  スクリーンカスタマイズ
SCREEN CUSTOMIZATION
-  待機位置設定 HOME POSITIONS
5通り 5 POINTS
-  生産管理機能
PRODUCTION MANAGEMENT



特長 Features

縦トラバースタイプ取出機で省スペース化された工場レイアウトに!

①スペースメリット

成形機間ピッチが横走行タイプに比べて狭くできるため、工場に設置する成形機台数を増やす事が可能です。

②首振りタイプロボットから、縦トラバースタイプへ

既存の首振りタイプロボットを入れ替える際、もともと狭い成形機間ピッチでも、縦トラバースタイプなら成形機の移設の必要がない!

③複数のコンベヤから一本に集約

成形機の横に並行でコンベヤを置いていた従来から、通路側に一本化されたコンベヤに集約できるから、検査やゲートカット、梱包の場所が集約可能です。

Benefits with The Parallel Travers Type Robot

① Space Reduction

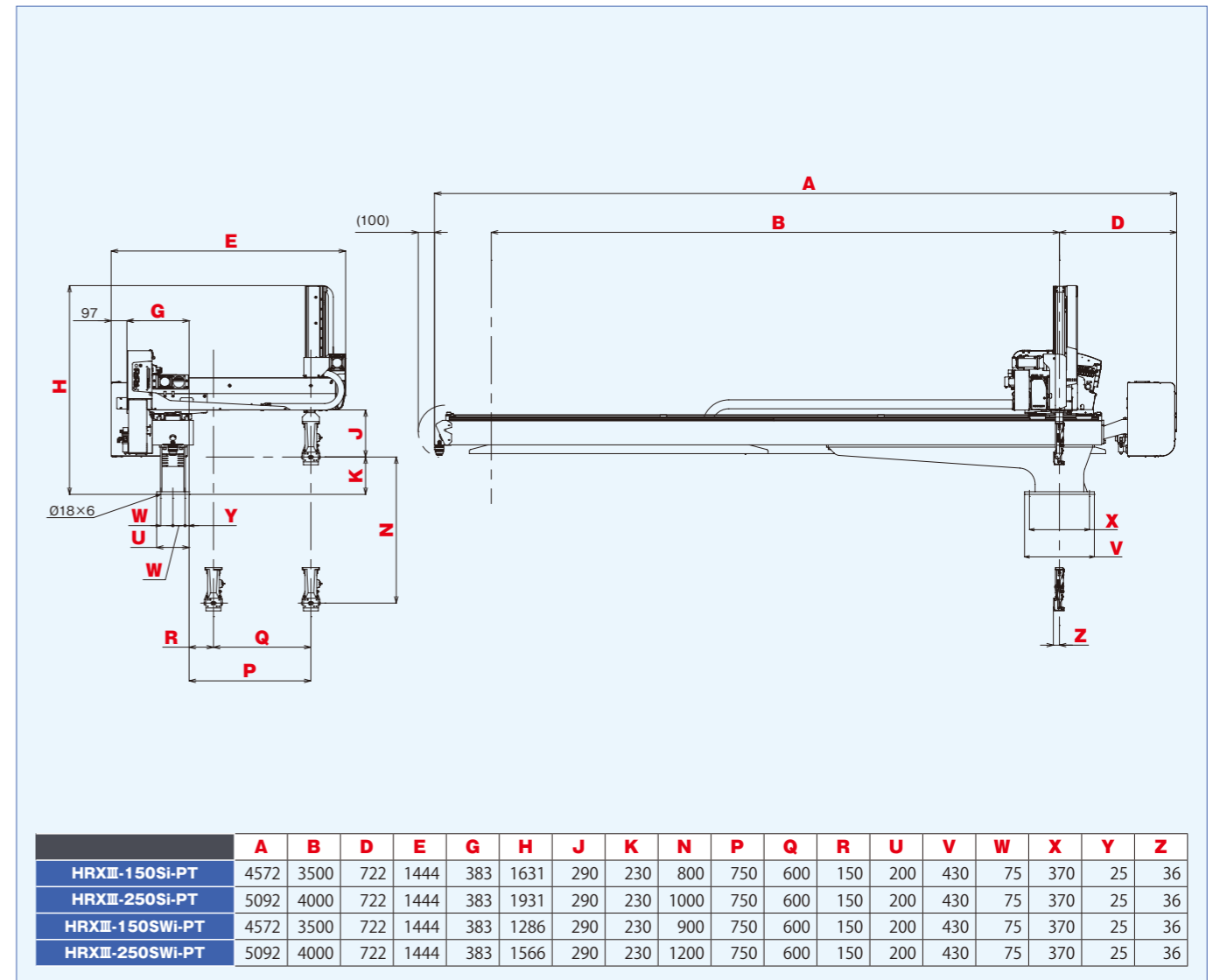
It is possible to add IMMs to the factory because the space between IMMs can be narrowed.

② No Need to Relocate IMMs

No need to relocate IMMs when replacing sprue pickers with Parallel travers type robots.

③ No need to have conveyors for each IMMs

No need to have separate conveyors for each IMMs, therefore packing and inspecting can be done smoothly.



MODEL	HRXIII-150Si-PT	HRXIII-150SWi-PT	HRXIII-250Si-PT	HRXIII-250SWi-PT
メイン上下ストローク Main Arm Stroke (mm)	800【900】【1000】	900【1000】	1000【1100】	1200
メイン前後ストローク Main Kick Stroke (mm)	600 (150~750)			
横走行ストローク Traverse Stroke (mm)	【3000】3500【4000】【4500】		【3000】【3500】4000【4500】	
メイン待機位置 Main Arm Home Position (mm)	230			
メイン最大前進位置 Main Arm Maximum Reach (mm)	750			
姿勢制御 Wrist Unit (°)	90			
姿勢トルク Wrist Torque (Nm)	22.7			
最大可搬製品質量 Maximum Payload (kg)	7 (アタッチメント含む) 7 (including EOAT)			
本体質量 Weight (kg)	480	490	485	495
横幅×奥行×全高 Overall WxDxH (mm)	4572×1444×1631	4572×1444×1286	5092×1444×1931	5092×1444×1566
常用空気圧 Working Air Pressure (MPa)	0.5			
エア消費量 ※ Air Consumption ※ (ℓ/cyc[ANR])	1.15			
制御方式 Control Method	デジタルACサーボモーター Digital AC servo motor(3 axes)			
電源 Power Supply (V)	三相AC200V-220V ± 10% (50Hz/60Hz) 3-phase AC200V-220v ± 10%(50Hz/60Hz)			
最大消費電力 Maximum Power Consumption (W)	1700			
電源設備容量 Power Equipment Capacity (VA)	3000			
最大所要電流 Maximum Current Consumption (A)	8.5			

※ 吸着エジェクタ使用時は1連追加ごとに46ℓ/min[ANR]が別に消費 【 】内はオプション
*The additional 46L/min [ANR] per circuit will be consumed when using a vacuum ejector. 【 】 =Option