

成形品自動ストックシステム
BOX FILLING SYSTEM

ST SERIES

MODEL STP-V01

 全軸サーボトラバース対応
FOR FULL-SERVO TRAVERSE ROBOT

 サーボ軸数 SERVO-AXIS
2軸 2-AXES



搭載コントローラー Controller



- 操作性の良い5型タッチパネル方式
- 金型データ40型まで登録可能
- わかりやすい画面でマニュアル不要
- User-friendly 5 inch touch panel interface
- Storable up to 40 mold memories
- Easy-to-follow operation menus

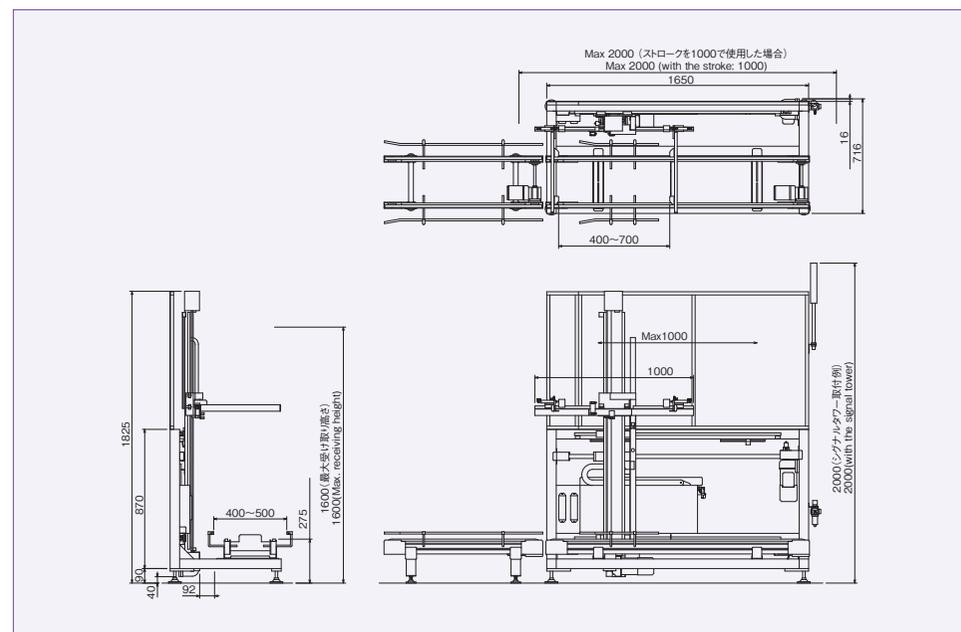
特長 Features

横軸・縦軸インバータモータ駆動ストックシステム

- 従来機より約16%のプライスダウン。
- 床占有面積を従来機より27%ダウンしてスリム化。
- 箱替えサイクルを従来機18秒から15秒に短縮。
- 対応コンテナサイズの幅を拡げて、ユーザーのコンテナが使用可能。(機械仕様参照)
- 電装部を機電一体型にし、省スペース化を実現。
- コンテナ多点多段パレタイズ動作標準装備。
- 赤・黄・緑の3段シグナルタワー標準装備。
- 和・英文切替機能。

Inverter motor type box filling system

- 16% more affordable in price than the previous model
- Slim design with 27% smaller footprint
- Reduced box changing time; as fast as 15 seconds
- More selectable box sizes, even for the customized size box (See the mechanical specification.)
- Built-in controller to save the space at the work-site
- Standard palletizing for multiple points and layers
- Standard three-light signal tower (red, yellow, and green)
- Bilingual software (Japanese & English)



機械仕様 Mechanical Specification		
外形寸法(長さ×幅×高さ) Dimensions (L x W x H)	(mm) 1650 × 716 × 1825	
上限製品受け取り高さ Max. Parts Receiving Height	(mm) 1600	
横軸移動距離 (MAX) Max. Horizontal Travel Distance	(mm) 1000	
可搬質量 (コンテナ含む) Payload (including boxes)	(kg) 10	
コンベヤ総可搬質量 Conveyor Weight Capacity	(kg) 100	
コンテナサイズ (MAX) Box Size (max)	(mm) 700 (L) × 500 (W)	
コンテナ交換時間 Box Changing Time	(seconds) 15	
パレタイズ停止精度 Palletize Positioning Accuracy	(mm) ±1 注1 See Note.	
常用空気圧 Working Air Pressure	(MPa) 0.5	
エア消費量 Air Consumption (4 l/cycle)	0.3	
本体コンベヤ寸法 Standard Conveyor Size	(mm) 300ピッチ×1660 1660 (300 pitch)	
オプションコンベヤ Optional Conveyor Size	投入コンベヤ (チェーンコンベヤ) In Conveyor (Chain Type)	300ピッチ× 長さ1.0m~3.0m (0.5とび) Pitch 300 x Length 1.0 to 3.0m (per 0.5m)
	排出コンベヤ (ローラーコンベヤ) Out Conveyor (Roller Type)	300, 400, 500, 600幅 Width in 300, 400, 500 or 600 長さ1.0m~3.0m (0.5とび) 1.0 to 3.0m (per 0.5m)
機械重量 Machine Weight	(kg) 177	

電気仕様 Controller Specification		
電源 Power Supply	(V) 三相 AC200V 50/60Hz 許容電圧変動 ±10% 許容周波数変動 ±5% 3-phase, 200VAC 50/60Hz Allowable voltage fluctuation ±10% Allowable frequency fluctuation ±5%	
最大消費電力 Max Power Consumption	(W) 1210	
電源設備容量 Power Equipment Capacity	(VA) 1695	
最大所要電流 Current Consumption	(A) 4.9	
ブレーカ Circuit Breaker	(A) 5	
モーター Motor	縦軸 Vertical axis	200 (三相) 200 (3-phase)
	横軸 Horizontal axis	200 (三相) 200 (3-phase)
	コンベヤ Conveyor	40 (単相) 40 (Single phase)
制御方式 Control System	ストアードプログラム・サイクリック方式 Stored program / Cyclic type	
変速制御 Speed Control	インバーター Inverter motor	
使用周囲温度 Working ambient temperature	(°C) 0~40	
使用周囲湿度 Working ambient humidity	(%) 相対湿度 35~85 (結露無きこと) Relative humidity 35 to 85 (no dew condensation)	
耐振動 Vibration Resistance	(G) 0.6以下 0.6 or less	
ノイズ耐量 Noise Tolerance	(V) 1000以下(ノイズ幅 1 μS) 1000 or less (noise width 1 μS)	

注1 機械本体の停止精度です。実際にはコンテナチャック部のクリアランスを加味してください。

Note 1: This is the positioning accuracy of the machine. When running the machine, allow enough clearance between the grippers and the box.

オプション Option

- 空箱保持アーム延長、特殊爪、薄箱仕様
- 排出ローラーコンベヤ
- 投入コンベヤ
- Arm extension, customized grippers, low height box
- OUT conveyors
- IN conveyors