

成形品自動ストックシステム
BOX FILLING SYSTEM

HSC II SERIES

MODEL **HCSII-25**

 全軸・1軸サーボトラバース対応
FOR FULL-SERVO / SINGLE AXIS SERVO TRAVERSE



搭載コントローラー Controller



- インターフェースの優れた操作画面
- User-friendly interface

特長 Features

ベルトコンベヤ箱詰め装置

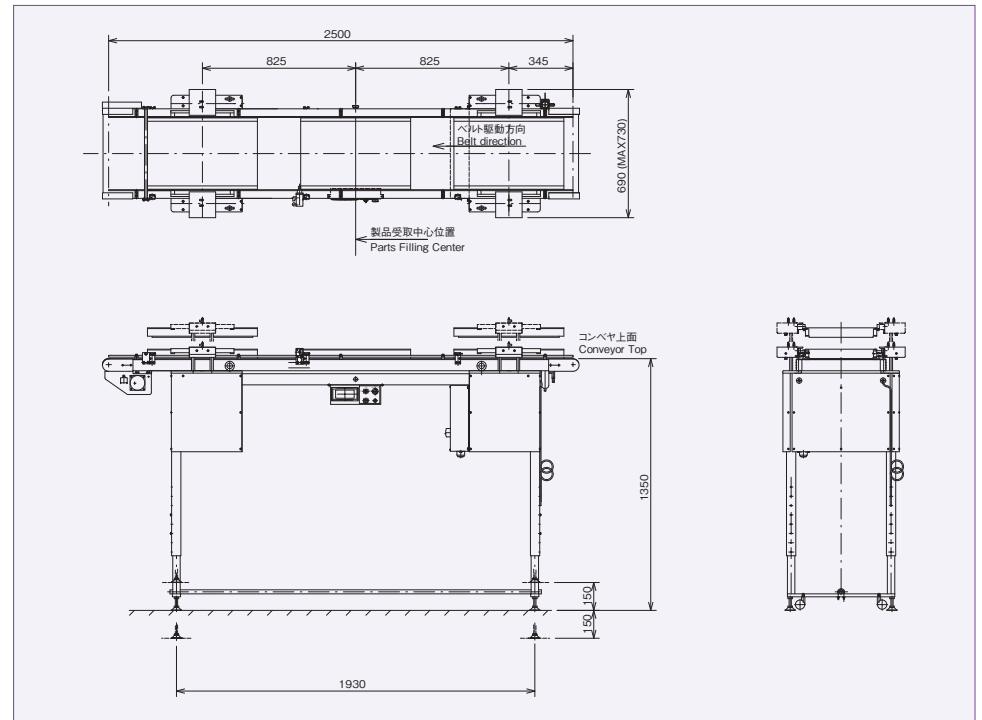
HCSシリーズは、コンベヤ型のストック装置としてシンプルで無駄のない基本構造により、コストパフォーマンスに優れ、少ないスペースでより多くのコンテナをストックできる製品です。

- 取出機からの信号をカウントし、コンテナの交換を行う「ショットカウンタ」を標準装備。
- タイマー送りによる取出機のY軸方向への整列を行う「タクト送り機能」を標準装備。
- 自動ストック製品として、低価格・省スペースを実現。
- 警報ブザーとそのブザー音の有無切替で無人成形に対応。
- タッチパネル搭載で、優れた操作性を実現。
- 異常／警告時には、表示パネル上にも漢字で表示。
- コンテナを使用せずにコンベヤとして使用する、「CTS動作」を標準装備。
- 和文英文切替機能。

Belt Conveyor Type Box Filling System

The HCS series is the belt conveyor type box filling system with basic and economical structure. It is cost-effective and able to stock large quantity of boxes in a small space.

- "Shot Counter" to count up the shot signals from the robot for the timing to change the box
- "Tact Feeder" to position the parts in the Y direction of the robot with the timer
- Automatic filling system with the affordable price and a small footprint
- Alarm buzzer with ON/OFF switch for unattended operation
- Smooth operations with the equipped touch panel
- Error/alarm display
- "CTS Motion" for disabling the box filling motion and operating the system just as a conveyor
- Bilingual software (Japanese & English)



機械仕様 Mechanical Specification		
外形寸法 (長さ×幅) Dimensions (Length × width)	(mm) 2500 × 690 (730Max)	
ベルト幅 Belt Width	(mm) 400	
製品受取り高さ (ベルト面) Parts Receiving Height (XXXXXX)	(mm) 床面より 1350 ± 150 1350 ± 150 from floor to belt top	
機械質量 Machine Weight	(kg) 190	
常用空気圧力 Working Air Pressure	(Mpa) 0.5	
エア消費量 Air Consumption	(ℓ / cyc (ANR)) 0.6	
コンテナ交換時間 Box Changing Time	(second) 15	
リフター可搬質量 Lifter Payload	(kg) 25	
コンベヤ部総可搬質量 Conveyor Total Payload	(kg) 10	
リフター昇降ストローク Lifter Vertical Stroke	(mm) 130	
標準コンテナ (外形寸法) Standard Box Size (Dimension)	形式 (リスコン) Model	長さ 幅 高さ L × W × H
	ST-12B	592 × 384 × 71
	ST-16B	592 × 384 × 100
使用可能コンテナ (外形寸法) Usable Box Size (Dimension)	長さ 幅 高さ L × W × H	Max 650 × 420 × 110
		Min 400 × 380 × 40

電気仕様 Controller Specification	
電源 Power Supply	(V) 単相 200V 50/60Hz 許容電圧変動 ± 10% Single phase: 200V AC ± 10% 50/60Hz
最大消費電力 Max Power Consumption	(W) 431
電源設備容量 Power Equipment Capacity	(VA) 434
最大所要電流 Current Consumption	(A) 2.17
ブレーカ Breaker	(A) 3
制御方式 Control System	ストアドプログラム サイクリック方式 Stored program cyclic

オプション Option

- シグナルタワー 3色
- Three-color signal tower
- 投入コンベヤ (要打合せ)
- In Conveyor (Contact us for details)
- 排出コンベヤ (要打合せ)
- Out conveyor (Contact us for details)