0

自動金型温度調節機 MOLD TEMPERATURE CONTROLLER

HMC F SERIES

MODEL HMC-F743A/Ae HMC-F746A/Ae



対象成形機 IMM SIZE

250ton以下 250 TON OR LESS



最高温度 MAX TEMP 95℃

熱媒体:水 MEDIUM: WATER



HAL-NET対応 HAL-NET



HMC-F743Ae HMC-F746Ae



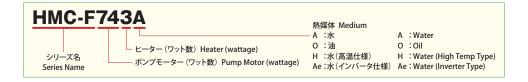
特許出願中(インバータ搭載モデル) PATENT PENDING (INVERTER MODEL)



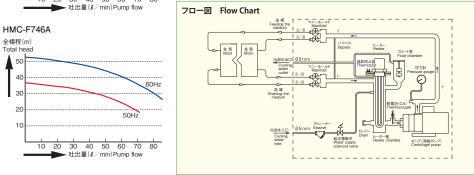
特 長 Features

- ●加熱・冷却 PID 制御を採用。絶妙な温度バランスを保ち ます。
- ●(旧機種との比較において)面積比-40%、床面積-24%の 小型化を実現。(HMC-F746A)
- ●設定温度、現在温度の表示が大きくなりました。
- ●ホッパードライヤーFシリーズと操作性を統一しました。
- ●金型メモリー機能:設定温度と起動・停止タイマー設定 値を100セット記憶します。
- ●起動タイマー機能:起動までの時間を最大99時間59分 設定可能。(15時間バックアップ)
- ●停止タイマー機能:起動までの時間を最大99時間59分 設定可能。
- ●表示消灯機能:省エネの為、起動タイマー作動中に表示 を消すことが可能です。
- ■メンテナンス警告機能 運転時間が予め設定した時間 に達すると表示で知らせます。

- The PID control for heating and cooling ensures the precise temperature adjustment.
- (Comparing with the previous model): 40% smaller and 24% less occupying space (HMC-F746A)
- ■The larger temperature displays (the set / the current
- The universal controller panel with the THD-F series; the hopper
- Built-in mold memory: The memory can hold 100 combinations of the temperature and the timer settings.
- Start-up timer: Settable up to 99 hours and 59 minutes (15 hour backup)
- Stop timer: Settable up to 99 hours and 59 minutes.
- Auto-Dim: The display back light turns off to save the power. consumption while the start-up timer is running.
- Maintenance Alert: The maintenance message notifies when the machine reaches the set service time.



ポンプ性能曲線 Pump Performance Curve HMC-F743A 全楊程(m) Total head 60Hz 50Hz)内寸法は746タイプ (): HMC-746 type 10 20 30 40 50 60 70 80



MODEL		HMC-F743A/Ae	HMC-F746A/Ae
対象成形機 IMM Size	(ton)	150以下 150 or less	250以下 250 or less
電源 Power Supply (V)		三相 AC 200 (50/60HZ) 3 phase 200AC (50/60HZ)	
最大消費電力 Maximum Power Consumption (W)		3940	6940
電源設備容量 Power Equipment Capacity (VA)		4212	7212
最大所要電流 Current Consumption (A)		13.1	21.8
ブレーカ Circuit Breaker (A)		15	30
熱媒体 Medium		清水 Water	
温度制御範囲※ 1 Temperature Controlling Range		給水温度 +10~95 Water supply temperature: 10 to 95 degrees in Celsius	
ポンプモータ Pump Motor		0.74kW 2P (50Hz/60Hz 共用) 0.74kW 2P (50Hz/60Hz)	
ポンプ形式 Pump Type		多段式渦巻ポンプ Multi stage centrifugal	
ポンプ吐出圧力 ※ 2 Pump Pressure	60Hz	0.37MPa (20ℓ/minの時) 0.37MPa(at 20ℓ/min)	0.51MPa (20 ℓ /min の時) 0.51MPa(at 20 ℓ /min)
	50Hz	0.25MPa (20 ℓ /min の時) 0.25MPa(at 20 ℓ /min)	0.34MPa (20 ℓ /min の時) 0.34MPa(at 20 ℓ /min)
ポンプ吐出流量 ※ 2 Pump Flow	60Hz	60 l/min (0.3MPa の時) 60 l/min(at 0.3MPa)	80 ℓ /min (0.3MPaの時) 80 ℓ /min(at 0.3MPa)
	50Hz	53 ℓ /min (0.2MPa の時) 53 ℓ /min(at 0.2MPa)	68 l /min (0.2MPaの時) 68 l /min(at 0.2MPa)
配管寸法 Plumbing Size	送媒口 Medium Supply	G3/8 × 2 ケ G3/8 x 2pcs	
	返媒口 Medium Drain	G3/8 × 2 ∕r G3/8 × 2pcs	
	給水口 Water Supply	φ9ホースロ φ9hose	
	排水口 Water Drain	φ9ホースロ φ9hose	
ヒータ Heater	(kW)	3.0	6.0
制御方式 Control Method		加熱/冷却PID Heating/Cooling PID	
冷却方式 Cooling Method		直接冷却 Direct	
タンク容量 Capacity (ℓ)		1.3 (装置内全体 2.3) 1.3 (entire machine 2.3)	
本体質量 Weight	(kg)	47.0	49.0

※ 1. 熱媒体清水仕様機 (HMC-F743A / 746A) の下限設定温度は、供給 水温により変わる場合があります。

全楊程(m)

Total head

- ※ 2. 吐出圧力と吐出流量は、熱媒体に清水を使用した時のデータです。
- *1: The lower limit temperature for the water type temperature controller (HMC-F743A/746A) may vary depending on the temperature of the water supply.
- *2: The water was used as a heat medium to obtain the data on the pump pressure and the flow rate

P-17

HMC F SERIES

MODEL HMC-F5030 HMC-F11080

対象成形機 IMM SIZE

200ton以下 200 TON OR LESS



最高温度 MAX TEMP 160℃



熱媒体:油 MEDIUM: OIL



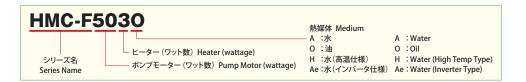
HAL-NET対応 HAL-NET

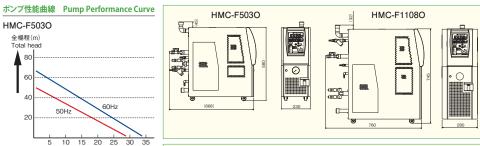


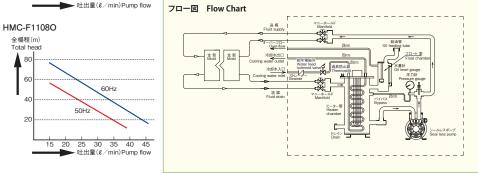
特 長 Features

- ●加熱・冷却PID制御を採用。絶妙な温度バランスを保ちます。
- ●設定温度、現在温度の表示が大きくなりました。
- ●ホッパードライヤーFシリーズと操作性を統一しました。
- ●金型メモリー機能:設定温度と起動・停止タイマー設定値を100セット記憶します。
- ●起動タイマー機能:起動までの時間を最大99時間59分 設定可能。(15時間バックアップ)
- ●停止タイマー機能:起動までの時間を最大99時間59分 設定可能。
- ●表示消灯機能:省エネの為、起動タイマー作動中に表示 を消すことが可能です。
- ●メンテナンス警告機能 運転時間が予め設定した時間 に達すると表示で知らせます。

- The PID control for heating and cooling ensures the precise temperature adjustment.
- The larger temperature displays (the set / the current temperature)
- The universal controller panel with the THD-F series; the hopper dryer
- Built-in mold memory: The memory can hold 100 combinations of the temperature and the timer settings.
- Start-up timer: Settable up to 99 hours and 59 minutes (15 hour backup)
- Stop timer: Settable up to 99 hours and 59 minutes.
- Auto-Dim: The display back light turns off to save the power consumption while the start-up timer is running.
- Maintenance Alert: The maintenance message notifies when the machine reaches the set service time.







MODEL		HMC-F5030	HMC-F11800
対象成形機 IMM Size (ton)		100以下 100 or less	200以下 200 or less
電源 Power Supply (V)		三相AC200(50/60HZ) 3 phase 200AC(50/60HZ)	
最大消費電力 Maximum Power Consumption (W)		3718	9424
電源設備容量 Power Equipment Capacity (VA)		3927	9792
最大所要電流 Current Consumption (A)		11.35	28.3
ブレーカ Circuit Breaker (A)		15	30
熱媒体 Medium		媒体油 Oil	
温度制御範囲※ 1 Temperature Controlling Range		60~160	
ポンプモータ Pump Motor		0.5kW 2P (50Hz/60Hz 共用) 0.5kW 2P (50Hz/60Hz)	1.1kW 2P (50Hz/60Hz共用) 1.1kW 2P (50Hz/60Hz)
ポンプ形式 Pump Type		カスケードポンプ Cascade sealless	
ポンプ吐出圧力 ※ 2 Pump Pressure	60Hz	0.48MPa (10 ℓ /min の時) 0.48MPa(at 10 ℓ /min)	0.54MPa (15 ℓ /min の時) 0.54MPa(at 15 ℓ /min)
	50Hz	0.33MPa (10 ℓ /min の時) 0.33MPa(at 10 ℓ /min)	0.45MPa (15 ℓ /min の時) 0.45MPa(at 15 ℓ /min)
ポンプ吐出流量 ※ 2 Pump Flow	60Hz	24 l /min (0.20MPa の時) 24 l /min(at 0.20MPa)	52 ℓ /min (0.15MPaの時) 52 ℓ /min(at 0.15MPa)
	50Hz	18ℓ/min (0.20MPa の時) 18ℓ/min(at 0.20MPa)	45 ℓ /min (0.15MPa の時) 45 ℓ /min(at 0.15MPa)
配管寸法 Plumbing Size	送媒口 Medium Supply	G3/8 × 2 ケ G3/8 x 2pcs	
	返媒口 Medium Drain	G3/8 × 2 ′τ G3/8 × 2pcs	
	給水口 Water Supply	φ9ホースロ φ9hose	
	排水口 Water Drain	φ9ホースロ φ9 hose	
ヒータ Heater (kW)		3.0	8.0
制御方式 Control Method		加熱/冷却PID Heating/Cooling PID	
冷却方式 Cooling Method		間接冷却 Indirect	
タンク容量 Capacity (ℓ)		2.5 (装置内全体 4.0) 2.5 (Entire4.0)	2.5 (装置内全体12.0) 2.5 (Entire12.0)
本体質量 Weight (kg)		52.0	86.0

※吐出圧力と吐出流量は、熱媒体に清水を使用した時のデータです。

· Pump pressure and flow are based on water application.

P-19