

モータコンベヤ
MOTOR CONVEYOR

MVA SERIES

MODEL MVA-20-1 (R) ~ MVA-60-5 (R)

モータコンベヤ MVA SERIES は、工程の流れに合わせて、タイマーにより起動/停止を繰り返すタイプ、またカウンタによりカウントアップした時点で起動するタイプや、外部からの信号により起動してタイマーで停止するタイプなど、多様化するニーズにフレキシブルな対応を致します。

MVA series conveyors are available in a wide variety of sizes and controller options such as timer and counter control, to meet various customers' needs.



特長 Features

- アルミフレーム
スリット(溝)構造を有する高精度アルミ押出材を採用していますので、アタッチメントの取付けが容易にでき、外観上もシンプルなスタイルとなっています。また、長時間の使用に対しても、狂いの少ない構造となっています。
- 蛇行レスタイプ(オプション)
ベルトの偏りを軽減する蛇行レスタイプが新登場! おすすめです!
- ベルト
用途に合わせて様々なベルトをご用意できます。
- 角度調整板
角度調整板の調整範囲内で、任意に角度調節が容易に行えます。
- 高さ調整用スタンド脚(オプション)
スタンド脚オプション仕様として、調整範囲810mm~1320mmの『M脚』と調整範囲1110mm~1920mmの『L脚』を用意してあります。
- 高さ調整用スライド脚(オプション)
オプション仕様として、高さ調整用のスライド脚を用意してあります。
No.1 脚 調整範囲 770mm~1090mm
No.2 脚 調整範囲 980mm~1380mm
No.3 脚 調整範囲 1280mm~1680mm
No.4 脚 調整範囲 1580mm~1980mm
- コントロールボックス
標準タイプコントロールボックスの他にオプションコントロールボックスを追加した『TSタイプ』・『THタイプ』・『CTSタイプ』・『LTタイプ』・『BCタイプ』・『BSSタイプ』・『BTSSタイプ』・『BCSSタイプ』があります。
- 豊富なギヤーヘッドを取り揃えています(オプション)
希望するベルト駆動速度に合わせたギヤーヘッドを選択できます。

- Aluminum frame
The precisely extruded aluminum frames with slits (grooves) are available to easily mount the attachment and provide simple yet stylish appearance. Its structure reduces distortion on the frame over the long term use.
- Meander less type (option)
New belt type available to reduce meandering on the belt!
- Belts
A wide variety of belt types are available to accommodate various applications.
- Angle adjuster
The angle is easily adjustable within the available angles on the adjuster.
- Single pole stand (option)
Two stand types available; M stand with the adjustable range of 810 to 1320 mm and the L stand with the adjustable range of 1110 to 1920 mm.
- Sliding leg (option)
The following adjustable legs are available as options.
No.1 leg Adjustable range 770 mm to 1090 mm
No.2 leg Adjustable range 980 mm to 1380 mm
No.3 leg Adjustable range 1280 mm to 1680 mm
No.4 leg Adjustable range 1580 mm to 1980 mm
- Controller box
Optional controller box; TS type, TH type, CTS type, LT type, BC type, BSS type, BTSS type, and BCSS type.
- Rich line-ups of gearheads (option)
Pick the most suitable gearheads for your belt speed.

- 蛇行レスタイプ(オプション)
蛇行レスタイプはベルトの裏面中央にリブを付けて、蛇行を起りにくくしたタイプです。
- リブ付ベルト(オプション)
リブ付ベルトは10~50mmまで10mm刻みでをご用意しております。

- Meander-less type (option)
The meander-less type belt has the ribs on its back side to prevent wobbling.
- Ribbed belts (option)
The ribbed belts are available from 10 to 50mm in 10mm increments.



仕様 Specification

型式 Model	質量 Weight (kg)	機長 Length (mm)	機幅 Width (mm)	ベルト幅 Belt width (mm)	ベルト長 Belt length (mm)
MVA-20-1 (R)	26	1070	320	200	2210
20-1.5 (R)	31	1570			3210
20-2 (R)	35	2070			4210
20-2.5 (R)	42	2570			5210
20-3 (R)	45	3070			6210
20-3.5 (R)	50	3570			7210
20-4 (R)	57	4070			8210
20-4.5 (R)	68	4570			9210
20-5 (R)	79	5070			10210
MVA-30-1 (R)	28	1070			420
30-1.5 (R)	33	1570	3210		
30-2 (R)	46	2070	4210		
30-2.5 (R)	54	2570	5210		
30-3 (R)	62	3070	6210		
30-3.5 (R)	68	3570	7210		
30-4 (R)	74	4070	8210		
30-4.5 (R)	83	4570	9210		
30-5 (R)	94	5070	10210		
MVA-40-1 (R)	34	1070	520	400	
40-1.5 (R)	39	1570			3210
40-2 (R)	54	2070			4210
40-2.5 (R)	60	2570			5210
40-3 (R)	68	3070			6210
40-3.5 (R)	74	3570			7210
40-4 (R)	79	4070			8210
40-4.5 (R)	91	4570			9210
40-5 (R)	104	5070			10210
MVA-50-1 (R)	41	1070			620
50-1.5 (R)	47	1570	3210		
50-2 (R)	61	2070	4210		
50-2.5 (R)	69	2570	5210		
50-3 (R)	76	3070	6210		
50-3.5 (R)	82	3570	7210		
50-4 (R)	88	4070	8210		
50-4.5 (R)	101	4570	9210		
50-5 (R)	114	5070	10210		
MVA-60-1 (R)	49	1070	720	600	
60-1.5 (R)	55	1570			3210
60-2 (R)	69	2070			4210
60-2.5 (R)	77	2570			5210
60-3 (R)	81	3070			6210
60-3.5 (R)	90	3570			7210
60-4 (R)	100	4070			8210
60-4.5 (R)	113	4570			9210
60-5 (R)	126	5070			10210

※ (R) は滑り止めのリブ付きベルト。
※ (R) indicates the nonslip ribbed belt type.

※指定色には、対応しておりません。
※ The color is not customizable.

標準タイプ Standard type

項目 Items	電源 Power	
	電源 (単相AC200V) Power (S/P AC200V)	電源 (単相AC100V) Power (S/P AC100V)
モータオプション Motor option	無 N/A	無 N/A
電源表示 Switch color	オレンジ Orange	グリーン Green
逆転スイッチ Reverse switch	○	○
変速 Speed changer	○	○
連続使用 Continuous run	○	○

ギヤーヘッド Gearhead

項目 Items	搬送速度 Speed (m/min)	
	50Hz	60Hz
減速比 1/36 Reduction ratio 1/36	0.5~7.8	0.5~9.4
減速比 1/75 (標準) Reduction ratio 1/75 (Standard)	0.3~3.7	0.3~4.5
減速比 1/180 Reduction ratio 1/180	0.1~1.6	0.1~1.9
減速比 1/360 Reduction ratio 1/360	0.06~0.8	0.06~0.9

搬送速度 Speed	標準タイプ 0.3~3.7m/min (50Hz時) 0.3~4.5m/min (60Hz時)	Standard 0.3 to 3.7m/min (50Hz) 0.3 to 4.5m/min (60Hz)
搬送能力 Weight capacity	水平時 (MAX) 10kg/機長	MAX 10kg/length
ベルト使用温度 Belt temperature tolerance	標準平ベルトウレタン -10℃~+80℃ リブ付ベルトウレタン -10℃~+80℃ 高温用平ベルトシリコン -40℃~+180℃ 合成ゴム(黒) -20℃~+150℃ フェルトタイプ※ -10℃~+120℃	Standard flat belt urethane -10℃~+80℃ Ribbed belt urethane -10℃~+80℃ High temperature flat belt silicon -40℃ to +180℃ Synthetic Rubber (Black) -20℃ to +150℃ ※ Felt type -10℃ to +120℃
フレーム Frame	高精度アルミ押出材	Precisely extruded aluminum
電源 Power	標準タイプ 単相AC200V 25W 単相AC100V 25W	Standard type Single phase 200VAC 25W Single phase 100VAC 25W

※ -10 ~ +120℃ のフェルトタイプ仕様については、機長および機幅により搬送能力が異なります。
※ 重量物の搬送は出来ませんので、ご注意ください。
※ Loading ability of Felt type (-10℃ to +120℃) is different depending on machine width and length.
※ IMPORTANT: Heavy products cannot be loaded.

本体寸法・脚寸法 Body / Leg Dimension

	脚 Legs / Stand	ゴムキャップ付 Rubber Cap (mm)	キャスター付 Caster (mm)
スタンド脚 Stand	標準脚 200~400 幅 Standard 200 to 400 Width	565~850	655~940
	M脚 M Stand	815~1110	905~1200
	L脚 L Stand	1110~1410	1200~1500
スタンド脚 Stand	標準脚 500~600 幅 Standard 500 to 600 Width	575~860	665~950
	M脚 M Stand	825~1120	915~1210
	L脚 L Stand	1120~1420	1210~1510

※ () 内数値=ベルト幅 500~600mm
* Dimension in () = the belt width 500 to 600mm.

角度調整(スタンド脚) Angle Adjustment (single pole stand)

角度 Angle	標準脚 Standard		オプションM脚 Optional M Stand		オプションL脚 Optional L Stand	
	最高 Max. (H)	最低 Min. (h)	最高 Max. (H)	最低 Min. (h)	最高 Max. (H)	最低 Min. (h)
0°	560~820	560~820	810~1320	810~1320	1110~1920	1110~1920
15°	680~940	420~680	930~1440	670~1180	1230~2040	970~1780
30°	790~1050	280~540	1040~1550	530~1040	1340~2150	830~1640
45°	870~1130	150~410	1120~1630	400~910	1420~2230	700~1510

※ キャスター付は+90mm ※ The caster type is 90mm higher.

脚取付寸法 Leg Mounting Dimension (脚取付位置: 標準タイプ) (Mounting positions for legs: The Standard Type)

機長 Length	L	L1	L2	L3	ローラー Roller(s)
2070	2000	450	1100	450	なし None
2570	2500	700	1350	450	なし None
3070	3000	1000	1550	450	センターに取付 One at center

機長 Length	L	L1	L2:L3	L4	ローラー Roller(s)
3570	3500	700	1175	450	センターに取付 One roller at center
4070	4000	700	1425	450	センターに取付 One roller at center
4570	4500	1000	1525	450	三等分で取付 Two equally spaced
5070	5000	1000	1775	450	三等分で取付 Two equally spaced

本体脚 Leg	脚 Legs & stand	ゴムキャップ付 Rubber end (mm)	キャスター付 Caster end (mm)
本体脚 Legs	標準固定脚 Standard fixed height	705	790
	スライド脚 No.1 Adjustable leg No.1	730~1080	815~1165
	スライド脚 No.2 Adjustable legs No.2	980~1380	1065~1465
	スライド脚 No.3 Adjustable legs No.3	1280~1680	1365~1765
	スライド脚 No.4 Adjustable legs No.4	1580~1980	1665~2065

※脚取付位置はオプションの種類によって変動します。
* Mounting positions for legs can change depending on the type of options.

オプション(タイプ選定) Option (Select a controller box type)

- 標準タイプ Standard type**
 速度調整範囲内でベルト駆動速度を可変できる、連続運転用コンベヤです。
 The conveyor continuously runs with the adjustable speed.
- LTタイプ(長時間待ちツインタイマー仕様) LT type (Two-timer on-off conveyor)**
 起動時間は電子式アナログタイマーにより、停止時間は電子式デジタルタイマーで起動と停止を繰り返します。
 The conveyor starts running by the electric analog timer and stops by the electric digital timer.
- BCタイプ BC type**
 成形機または取出口ボットの成形不良信号を受けて、逆転搬送します。
 The conveyor starts running in the reverse direction after receiving the reject signal from the IMM or the robot.
- BSSタイプ BSS type**
 センサで箱詰めするコンテナの先端を感知して停止します。
 The conveyor stops when the equipped sensor detects the edge of the box.
- BTSSタイプ BTSS type**
 タイマにて設定時間分待機して箱詰めを行い、タイムアップと同時にコンベヤを送って、センサでコンテナの先端を感知して停止します。
 The conveyor stands by for the set duration of time to fill up the box. The conveyor belt starts running after the timer elapses and stops when the equipped sensor detects the edge of the box.
- BCSSタイプ BCSS type**
 成形機または取出口ボットの信号をカウントしてから、コンベヤを送ってセンサでコンテナの先端を感知して停止します。
 After counting the signal from IMM or the robot, the conveyor belts starts running and stops when the equipped sensor detects the edge of the box.
- THタイプ(ツインタイマー仕様) TH type (ON-OFF Timer)**
 ツインタイマーの起動と停止設定時間に従って起動と停止を繰り返します。
 The conveyor runs and stops repeatedly according to the settings of the ON-OFF timers.
- CTSタイプ(計数カウンタタイマーストップ仕様) CTS type (OFF Timer with the Counter)**
 カウンタ設定数値まで成形機または取出口ボットの信号をカウントしてから、タイマー設定時間だけ駆動します。
 The conveyor runs for the set duration of time after counting up to the set number of the IMM or the robot signals.