

成形品自動ストックシステム
BOX FILLING SYSTEM

ST SERIES

MODEL STH-V01

 全軸・1軸サーボトラバース対応
FOR FULL-SERVO / SINGLE AXIS SERVO TRAVERSE

 ハイサイクル対応
HIGH CYCLE READY



搭載コントローラー Controller

- 片手で持てるハンディタイプ
- 操作性の良い4型タッチパネル採用
- わかりやすい画面と色でマニュアル不要
- Handheld controller
- User-friendly 4 inch touch screen interface
- Easy-to-follow operation menus



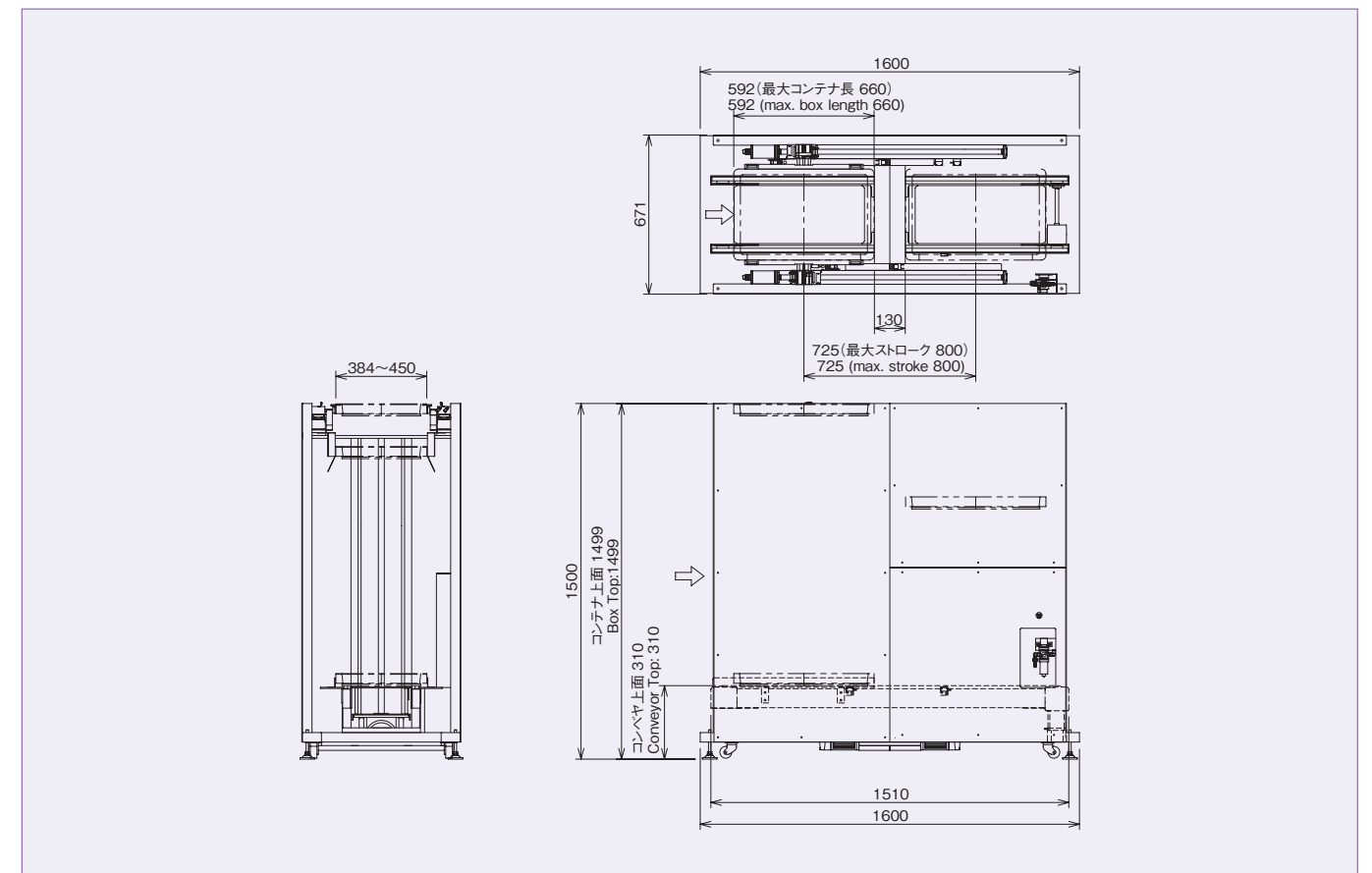
特長 Features

ハイサイクル対応箱形ストックシステム

- ハイサイクルタイプとして使用。箱交換サイクル10秒を切りました。
- 対応コンテナサイズの幅を拡げて、ユーザーのコンテナが使用可能。(機械仕様参照)
- 電装部を機電一体型にし、省スペース化を実現。
- コンテナ多点停止動作可能。(横軸のみ)
- 赤・黄・緑の3段シグナルタワー標準装備。
- 和文・英文・中文切替機能。

High Cycle Type Box Filling System

- The box changing time is less than 10 seconds with high cycle.
- More selectable box sizes.
(See the mechanical specification.)
- Built-in controller to save the space at the work-site
- Multi-point stop function (works for the horizontal axis)
- Standard three-light signal tower (red, yellow, and green)
- Trilingual software (Japanese, English and Chinese)



機械仕様 Mechanical Specification		電気仕様 Controller Specification	
外形寸法(長さ×幅×高さ) Dimensions (L x W x H)	(mm)	1600 × 671 × 1500	
コンベヤ部 Conveyor Unit	(mm)	300ピッチ×長さ1500 1500 (300 pitch)	
製品受取高さ Parts Receiving Height	(mm)	1500	
コンテナセット有効高さ Max. Stackable Height	(mm)	1175	
コンテナ交換時間 Box Changing Time	(秒) (seconds)	9	
リフター可搬質量 Lifter Payload	(kg)	50	
コンベヤ総可搬質量 Conveyor Weight Capacity	(kg)	100	
チャック部可搬質量 Arm Payload	(kg)	6	
パレタイズ停止精度 Palletize Positioning Accuracy	(mm)	±0.02 ※1	
常用空気圧 Working Air Pressure	(MPa)	0.5	
エア消費量 Air Consumption	(ℓ/cyc)(ANR)	0.6	
標準コンテナ Standard Box	(mm)	型式 Model	長さ 幅 高さ セット数 メーカー L x W x H Stacks Manufacturer
		サンボックス #36-2H SAN-box#36-2H	592 × 384 × 71 15 サンコー Sanko
		サンボックス #36-2E SAN-box#36-2E	592 × 384 × 100 10 サンコー Sanko
		サンボックス #36-2C SAN-box#36-2C	592 × 384 × 110 9 サンコー Sanko
		サンボックス #56D SAN-box#56D	658 × 448 × 122 8 サンコー Sanko
岐阜プラスチック工業の相当品 Equivalent to Gifu Plastic Industry products			
最大使用コンテナサイズ Maximum Box Size	(mm)	660 × 450 × 125	
最小使用コンテナサイズ Minimum Box Size	(mm)	() × 350 × 50 ※2	
オプション Option	(mm)	投入コンベヤ(チェーンコンベヤ)300ピッチ×長さ1.0m~3.0m(0.5とび) In conveyor (chain type) pitch 300 x length 1.0 to 3.0m (per 0.5m)	
		排出コンベヤ(ローラーコンベヤ)500幅×長さ1.0m~3.0m(0.5とび) Out conveyor (roller type) width 500 mm x length 1.0 to 3.0m (per 0.5m)	
		排出コンベヤ(ローラーコンベヤ)700幅×長さ1.0m~3.0m(0.5とび) Out conveyor (roller type) width 700 mm x length 1.0 to 3.0m (per 0.5m)	
機械重量 Machine Weight	(kg)	156	
電源 Power Supply	(V)	三相 AC200V 50/60Hz 3-phase, 200VAC 50/60Hz	
最大消費電力 Max Power Consumption	(W)	1034	
電源設備容量 Power Equipment Capacity	(VA)	1626	
最大所要電流 Current Consumption	(A)	4.7	
ブレーカ Breaker	(A)	5	
モーター Motor	(W)	投入リフター Feeding Lifter	100(三相) 100 (3-phase)
		排出リフター Out-Feed Lifter	100(三相) 100 (3-phase)
		コンベヤ Conveyor	40(単相) 40 (Single phase)
制御方式 Control System	ストアプログラム・サイクリック方式 Stored program cyclic		
使用周囲温度 Working Ambient Temperature	(°C)	0~40	
使用周囲湿度 Working Ambient Humidity	(%)	相対湿度 35~85 (結露無きこと) Relative humidity 35 to 85 (no dew condensation)	

※1 機械本体の停止精度です。実際にはコンテナチャック部のクリアランスを加味してください。

※1 This is the positioning accuracy of the machine. When running the machine, allow enough clearance between the grippers and the box.

※2 MAX660mmとします。

※2 Max.660mm