

縦型射出成形機用取出口ロボット
ROBOTS FOR VERTICAL MOLDING MACHINES

VW4 SERIES

MODEL **VW4-500R/750R/1000R**
VW4-500TR/750TR/1000TR

-  対象成形機 IMM SIZE
150ton以下 150 TON OR LESS
-  **ダブルアーム機構**
TELESCOPIC ARM
-  **機電一体 (Tタイプを除く)**
BUILT-IN CONTROLLER (excluding T type)
-  コントローラ CONTROLLER
HRS-34
-  内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY
50型 50 MEMORIES
-  **言語切替 4カ国語** (キーシートによる)
4 LANGUAGES (WITH KEY SHEET)
-  **特許 (DUSシステム)**
PATENTED (DUS SYSTEM)



特長 Features

機幅薄型化による成形機への対応

- 機電一体型のコンパクト設計により、当社比最大36%の省スペース化を実現。

調圧作業が簡単なスピードコントローラ

- 推奨設定値に合わせるだけで安定した取出操作を実現。

対象成形機アップ

- 進入ストロークを当社比最大20%延長。(MAX1000mm)
- 上下待機位置120mmアップをオプション設定。

ツメ部

- 高剛性の新型RCH18を標準採用。
- L型幅広ツメをOP設定。

安定取り出し

- 各軸リニアガイドの採用とフレームサイズ見直しにより、高い縦剛性を実現。(当社比最大35%剛性UP)
- EX4シリーズで高い実績を誇る、DUSシステムを搭載。高速動作するアーム速度を可変させることで、ショックアブソーバへの負担を軽減。

Small-sized body

- Maximum 36% space saving with compact body design adopting Built-In controller.

Speed controller for easy pressure adjustment work

- Stable take-out operation is achieved simply by adjusting to the recommended setting value.

Address bigger IMM

- Maximum 20% longer main entry stroke than a previous model. (Maximum 1000mm)
- Raise a vertical home position to 120mm higher position (Optional)

Gripper

- Adopting new and high rigidity RCH18 as standard.
- L-shape Wide Gripper (Optional)

Stable take out

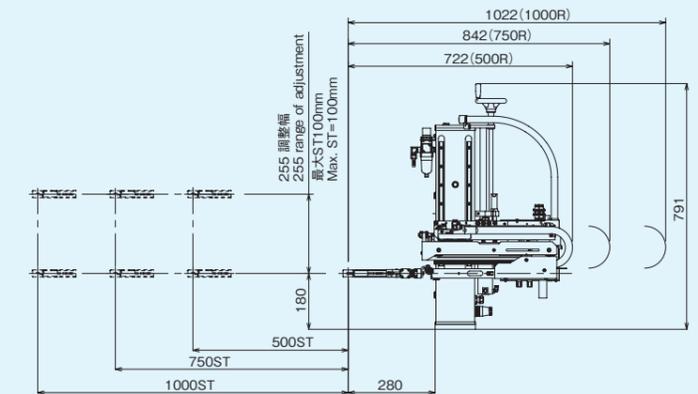
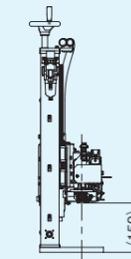
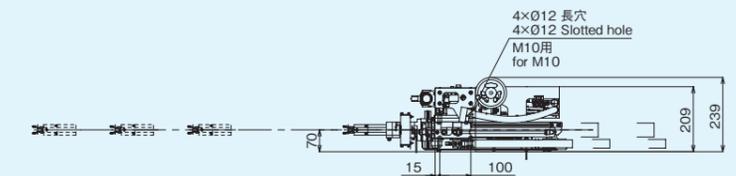
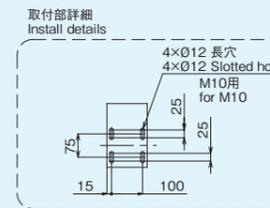
- Higher rigidity by adopting linear guides for each axis and reviewing the size of frame. (Maximum 35% higher than a previous model)
- Adding DUS system with many experiences with EX4 series. The DUS system is to reduce the stress on the shock absorber by changing the speed of the fast-moving arm.

型式の表記方法 Model Notation

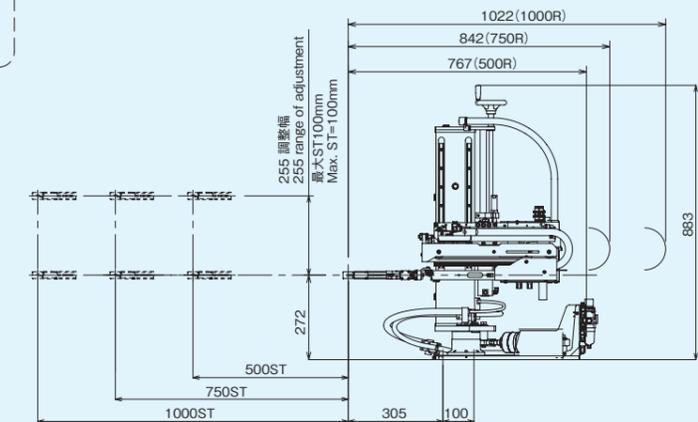
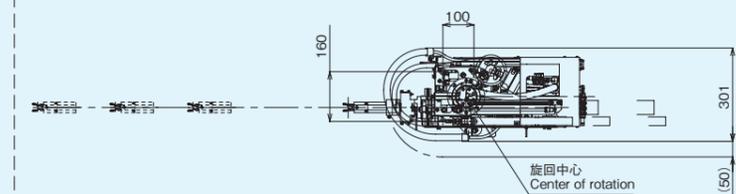
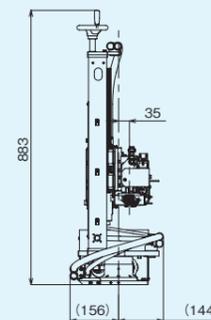
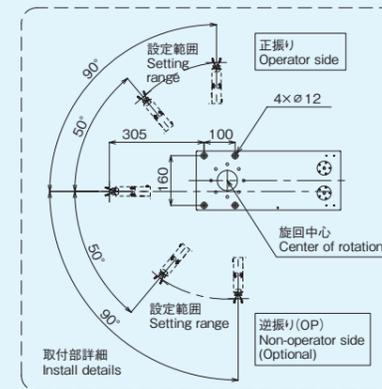
VW4-500TR

シリーズ名 Series Name
 R: 姿勢制御 180°
 R: with 180 degrees Wrist Rotation
 T: 回転角度 50~90°
 T: Rotation 50 to 90 degrees
 メイン進入ストローク(mm) Main Entry Stroke (mm)
 500: 500mm 750: 750mm 1000: 1000mm

VW4-R Type



VW4-TR Type



MODEL	VW4-500R	VW4-750R	VW4-1000R	VW4-500TR	VW4-750TR	VW4-1000TR
メイン前後ストローク Main Arm Slide Stroke (mm)	500	750	1000	500	750	1000
引き抜きストローク Kick Stroke (mm)				100		
旋回角度 Pivot Angle (°)				50~90		
姿勢制御 Wrist Rotation (°)				180		
チャック待機位置上下調節 Vertical Start Position (mm)	180~435			272~527		
最大可搬製品質量 Max. Payload (kg)	1					
本体総質量 Weight (kg)	30	31	34	62	64	67
常用空気圧力 Working Air Pressure (MPa)	0.5					
エア消費量 Air Consumption (ℓ/cyc(ANR))	5.0	6.0	8.2	9.3	10.3	12.5
電源 Power Supply (V)	単相 AC200 50Hz/60Hz			Single phase 200AC		
最大消費電力 Power Consumption (W)	17.5					
電源設備容量 Power Equipment Capacity (VA)	18					
最大所要電流 Maximum Required Current (A)	0.09					
ブレーカ Circuit Breaker (A)	1A (ヒューズ)			1A (Fuse)		

注) エア消費量は、標準仕様機の数値です。吸着エゼクタ等を使用したときは、エア消費量は加算されます。
 NOTE) When a vacuum ejector is used, air consumption is increased.