

精密射出成形品取出ロボット
ROBOTS FOR PRECISION MOLDING

SH SERIES

MODEL **SH-400 SH-700**

対象成形機 IMM SIZE
15~50ton

SH-400:
15ton以下 15 TON OR LESS

SH-700:
15~50ton

サーボ軸数 SERVO AXES QTY
2軸 2 AXES

機電一体
BUILT-IN CONTROLLER

コントローラ CONTROLLER
HRS-110

精密射出
PRECISE MOLDING

内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY
40型 40 MEMORIES

言語切替 3カ国語
3 LANGUAGES



特長 Features

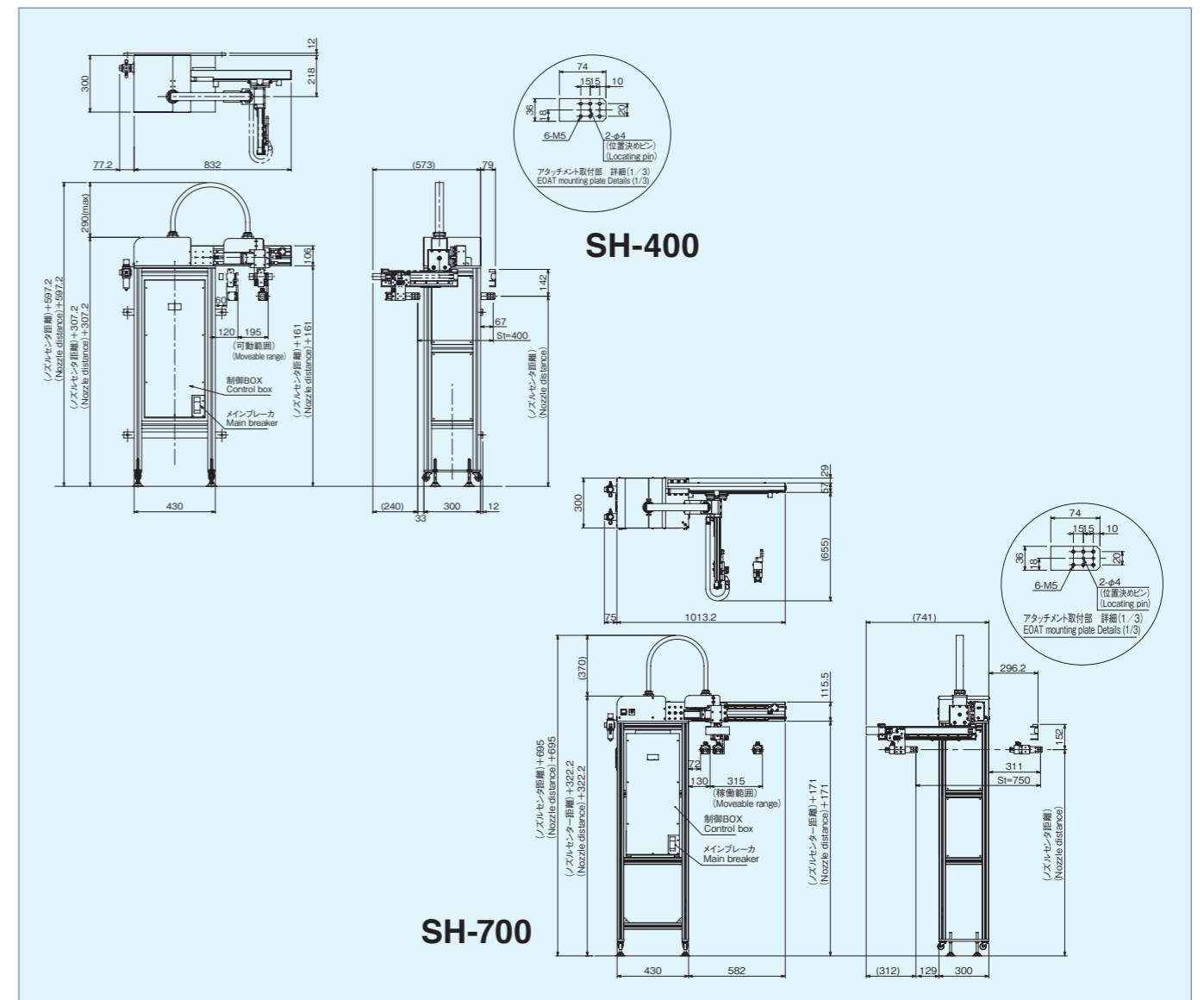
- 横型取り出しにより、低い天井でも対応可。
- 横取りだからハイサイクルに対応可。
- 成形機に負担をかけず、安定成形が可能。
- 省スペースにより、2次加工機も配置可能。
- 姿勢制御(90°)で2次工程との受渡しが可能。
- 製品確認用カメラにも対応が可能。
- 2軸サーボ駆動。
- Low overhead installation
- High cycle
- Low impact on a press for consistent molding operation
- Small footprint for secondary equipment
- Wrist rotation (90°) to work with secondary equipment
- Available for the parts verification camera system
- Two-axes servo drive

型式の表記方法 Model Notation

SH-700

シリーズ名
Series Name

進入ストローク (mm)
Entry Stroke (mm)



MODEL	SH-400	SH-700
X軸ストローク(進入) X Stroke (entry)	(mm) 400	750
Y軸ストローク(前後) Y Stroke (kick)	(mm) 195	315
Y軸最少寄せ付け位置 Minimum Y Distance From Frame	(mm) 60	72
Y軸最大前進位置 Maximum Y Distance From Frame	(mm) 315	445
姿勢制御 Wrist Rotation	(°) 90	90
最大可搬質量 ※1 Max. Payload	(kg) 110	1 (2) (アタッチメント含む) 1 (2) (including attachment)
本体質量 Machine Weight	(kg) 110	135
常用空気圧 Working Air Pressure	(MPa) 0.5	0.5
エア消費量 ※2 Air Consumption	(ℓ/cyc[ANR]) 0.1	0.1
制御方式 Control Method	PTP・CP	PTP・CP
電源 Power Supply	(V) 単相AC200 (50Hz/60Hz) Single phase 200AC (50Hz/60Hz)	単相AC200 (50Hz/60Hz) Single phase 200AC (50Hz/60Hz)
最大消費電力 Power Consumption	(W) 273.6 (max)	338 (max)
電源設備容量 Power Equipment Capacity	(VA) 274	338
最大所要電流 Maximum Required Current	(A) 1.37	1.69
ブレーカ Circuit Breaker	(A) 15	15

※1 ゲイン調整により、2kgまで調整可能。

※2 エア消費量は、標準仕様機の数値です。吸着エゼクタ等を使用したときは、エア消費量は加算されます。

※1 The adjustment of motor gain provides max. 2Kg. payload.

※2 When a vacuum ejector is used, air consumption is increased.