







トラバースタイプサーボモータ駆動取出口ロボット
TRAVERSE TYPE SERVO-DRIVEN TAKE-OUT ROBOT

HRXIII-b SERIES

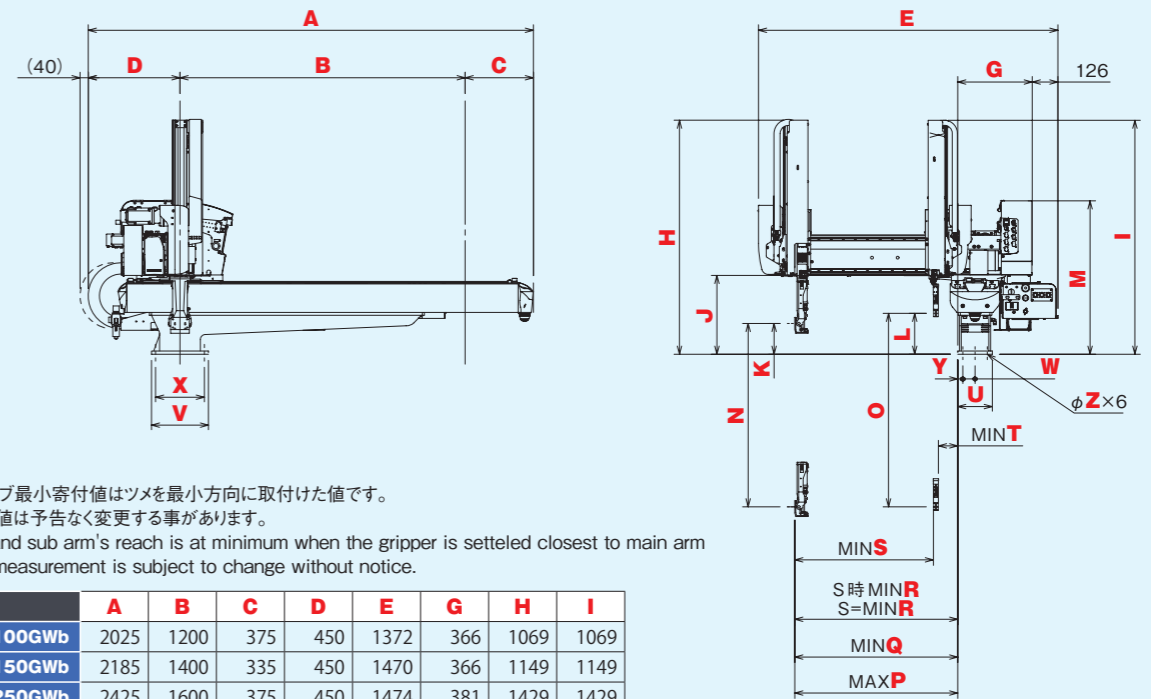
MODEL HRXIII-100/150/250SWb・GWb

-  対象成形機 IMM SIZE
75~350ton
-  サーボ軸数 SERVO AXES QTY
3/5軸 3/5AXES
-  片側保持
SINGLE KICK SUPPORT
-  ダブルアーム機構
TELESCOPIC ARM
-  機電一体
BUILT-IN CONTROLLER
-  姿勢2軸サーボ対応可能 (R-37ページ参照)
2-AXES SERVO WRIST UNIT (See the page R-37.)
-  コントローラ CONTROLLER
HRS-1400b
-  内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY
1000型 1000 MEMORIES
-  多言語ダイレクト切替
Multilingual direct switching
-  HAL-NET
HAL-NET
-  待機位置設定 HOME POSITIONS
5通り 5 POINTS
-  オフラインプログラム
OFF LINE PROGRAMMING
-  生産管理機能
PRODUCTION MANAGEMENT



特長 Features

- 最良設計により、取出時間が従来比最大20%短縮。生産性が向上します。
- 従来サイズでワンクラス上の成形機やチャック板に対応。
- 可搬質量のアップで、インサート用チャック板、多数個取り重量チャック板に対応します。(150タイプ:5kg→7kg(同クラス業界最大))
- 150Wタイプ上下1000stまでのロングストロークに対応します。
- 高可搬仕様機種種のラインナップを充実させ、150tタイプ上下可搬質量12kg対応の機種追加で、インサート等の重量チャック板でも振れを抑えました。
- ハーモ製周辺機器を一括制御が可能なHAL-NET機能。
- 起動・停止・異常等、ロボットの状態を表示灯の7色LEDで表示します。周辺機器の異常も表示可能。(トータルリンク、HAL-NET接続時)(オプション)
- 100タイプより姿勢サーボ対応可能。(R-37参照)
- トータルリンク(成形機⇄取出口ロボット⇄周辺機器)で一括設定/一括起動/一括モニタ(当社周辺機器との連動)
- 20% less take-out time with the best design. To increase productivity.
- Compatible with higher grade IMM and EOAT with conventional size
- Improved maximum payload performance.
Model 150 : 5kg to 7kg (largest payload in class). Model 350 10kg to 12kg.
- Model 150W is compatible with long vertical strokes of up to 1000 mm.
- Model 150 with higher payload of 12kg can adapt heavier and more complex EOATs for insert molding with very little vibration
- Controlling HARMO peripheral equipment though HAL-NET.
- 7-color LED shows the status of the robot: power-on/stop/error, and the error status of the HARMO peripheral equipment (with TOTAL LINK and HAL-NET (optional)).
- Servo wrist unit available for over 100 tons types (See the page R-37.)
- TOTAL LINK Integration System (IMM ⇄ Robot ⇄ Peripheral Equipment) for centralized setup/power control/monitoring



※メインサブ最小寄付値はツメを最小方向に取付けた値です。
※各部の値は予告なく変更する事があります。
※ Main and sub arm's reach is at minimum when the gripper is settled closest to main arm
※ Each measurement is subject to change without notice.

	A	B	C	D	E	G	H	I
HRXIII-100GWb	2025	1200	375	450	1372	366	1069	1069
HRXIII-150GWb	2185	1400	335	450	1470	366	1149	1149
HRXIII-250GWb	2425	1600	375	450	1474	381	1429	1429
HRXIII-150GWb-W	2185	1400	335	450	1470	366	1149	1149

	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
HRXIII-100GWb	367	130	180	733	800	850	700	251	144	132	95	170	280	60	240	25	14
HRXIII-150GWb	387	150	200	753	900	950	800	251	144	132	95	170	280	60	240	25	14
HRXIII-250GWb	487	250	300	853	1200	1250	785	232	125	123	80	200	430	75	370	25	18
HRXIII-150GWb-W	387	130	200	753	900	950	791	242	135	147	95	170	280	60	240	25	14

MODEL	HRXIII-100SWb	HRXIII-100GWb	HRXIII-150SWb	HRXIII-150GWb	HRXIII-250SWb	HRXIII-250GWb	HRXIII-150SWb-W	HRXIII-150GWb-W
メイン上下ストローク Main Arm Stroke (mm)	800[900]		900[1000]		1200		900[1000]	
サブ上下ストローク Sub Arm Stroke (mm)	—	850[950]	—	950[1050]	—	1250	—	950[1050]
メイン前後ストローク Main Kick Stroke (mm)	556 (144~700)	449 (251~700)	656 (144~800)	549 (251~800)	660 (125~785)	553 (232~785)	656 (135~791)	549 (242~791)
サブ前後ストローク Sub Kick Stroke (mm)	—	499 (95~544)	—	549 (95~644)	—	553 (80~633)	—	549 (95~644)
横走行ストローク Traverse Stroke (mm)	1200[1400][1600]		1400[1600][1800][2000]		1600[1800][2000]		1400[1600][1800][2000]	
メイン待機位置 Main Arm Home Position (mm)	130		150		250		130	
メイン最大前進位置 Main Arm Maximum Reach (mm)	700		800		785		791	
サブ最小寄せ付け位置 Sub Arm Minimum Reach (mm)	—	95	—	95	—	80	—	95
姿勢制御 Wrist Unit (°)	90							
姿勢トルク Wrist Torque (Nm)	22.7						35.2	
最大可搬製品質量 Maximum Payload (kg)	7 (アタッチメント含む) 7 (including EOAT)						12 (アタッチメント含む) 12 (including EOAT)	
本体質量 Weight (kg)	229	253	245	270	283	309	249	273
横幅×奥行×全高 Overall WxDxH (mm)	2025×1372×1069		2185×1470×1149		2425×1474×1429		2185×1470×1149	
常用空気圧 Working Air Pressure (MPa)	0.5							
エア消費量 ※ Air Consumption ※ (L/cyc[ANR])	1.15	1.17	1.15	1.17	1.15	1.17	1.86	1.88
制御方式 Control Method	デジタル AC サーボモータ Digital AC servo motor(3/5 axes)							
電源 Power Supply (V)	三相/単相 AC200V-240V (50Hz/60Hz) 3-phase/ Single phase AC200V-240V(50Hz/60Hz)							
最大消費電力 Maximum Power Consumption (W)	1700	2300	1700	2300	1700	2300	1700	2300
電源設備容量 Power Equipment Capacity (VA)	3000	4000	3000	4000	3000	4000	3000	4000
最大所要電流 Maximum Required Current (A)	8.50	11.50	8.50	11.50	8.50	11.50	8.50	11.50

※ 吸着エジェクタ使用時は1連追加ごとに46ℓ/min[ANR]が別に消費 【 】内はオプション
*The additional 46L/min [ANR] per circuit will be consumed when using a vacuum ejector. 【 】 =Option