






スイングタイプ取出ロボット  
SPRUE PICKERS

# EXZII SERIES

MODEL **EXZII-600 (F)** **EXZII-800 (F)**

-  対象成形機 IMM SIZE  
**60~220ton**
-  サーボ軸数 SERVO AXES QTY  
**2軸 2 AXES**
-  回転角度 SWING ANGLE  
**50°~90°**
-  コントローラ CONTROLLER  
**HRS-700**
-  内部金型メモリ INTERNAL MOLD MEMORY  
**50型 50 MEMORIES**
-  言語切替 2カ国語  
**2 LANGUAGES**



## 特長 Features

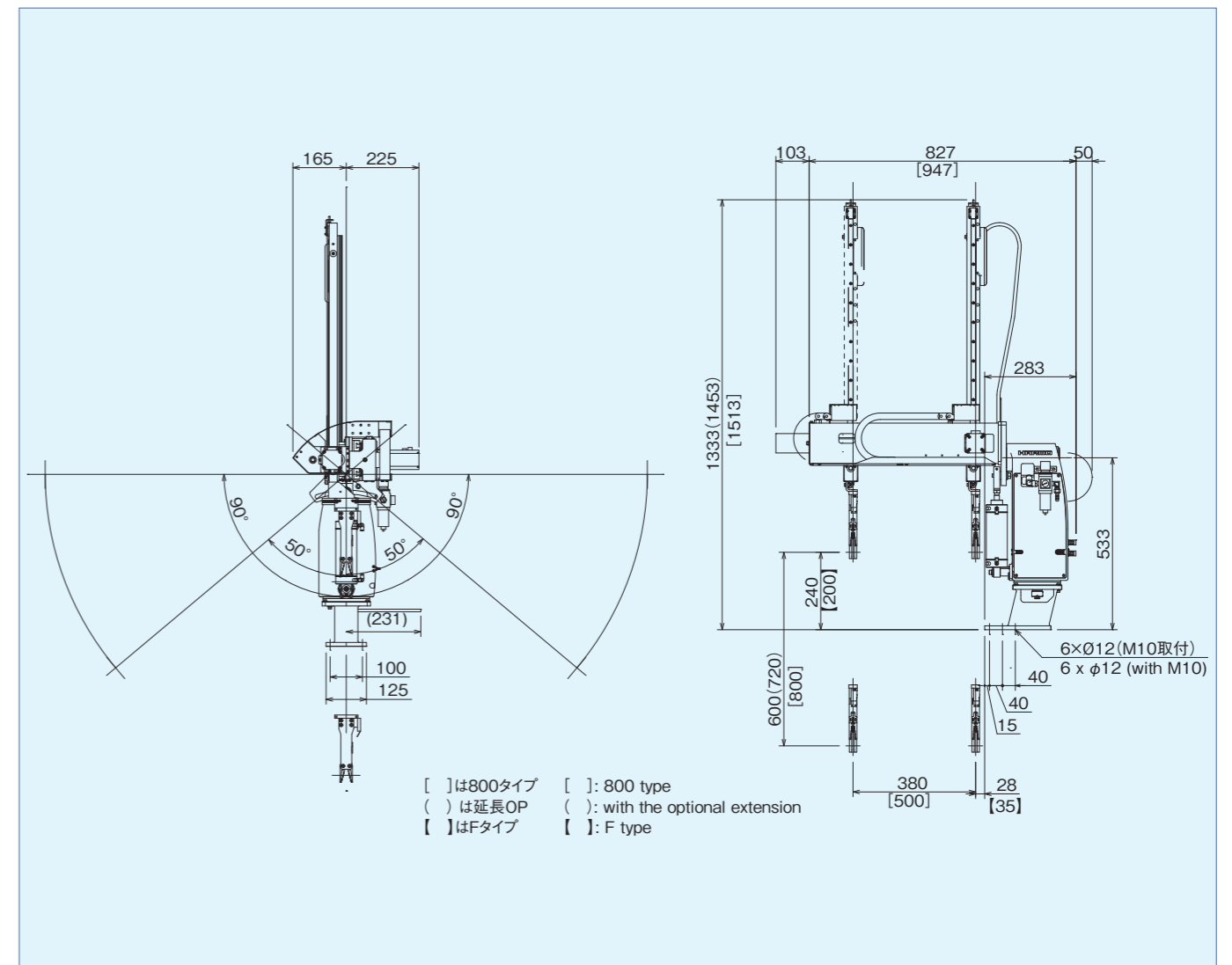
- Z軸とY軸にサーボモータを採用した事により
  - ①取出しタイムを35%短縮(参考:旧EXZ-600:対比35% EXⅢ:対比45%)
  - ②内部金型メモリから、ティーチングデータの読み込みが可能。金型交換時のストローク調整が不要となり、作業効率が向上します。(ティーチング後、50型)
- 新電装HRS-700による操作性向上
- By employing the servo motors on Z and Y;
  1. 35% less removal time (comparing to previous EXZ-600: 35%, EX III: 45%)
  2. The teaching data is loadable from the internal mold memory. No more stroke adjustment when changing the molds. (50 mold memories after teaching the points)
- Improved operability with the new HRS-700 controller

## 型式の表記方法 Model Notation

### EXZII-600F

シリーズ名  
Series Name

無し:姿勢制御無し None: No Wrist Rotation  
F:姿勢制御90° F: with 90 degrees Wrist Rotation  
上下ストローク(mm) Vertical Stroke (mm)



MODEL	EXZII-600(F)	EXZII-800(F)
メインアームストローク Main Arm Stroke (mm)	600 (720)	800
回転角度 Swing Angle (°)	50~90 (正、逆) 50~90 (Both directions)	
チャック待機位置 Maximum Grip Height (mm)	240 [200]	240 [200]
メイン最大前進位置 Maximum Reach (mm)	408 [415]	528 [535]
メイン最小寄せ付け位置 Minimum Reach (mm)	28 [35]	28 [35]
最大可搬製品質量 Maximum Payload (kg)	1.0 [0.5]	
本体質量 (コントローラ除く) Weight (Excluding the controller) (kg)	40	43
常用空気圧 Working Air Pressure (MPa)	0.5	
エア消費量 Air Consumption (ℓ/cyc[ANR])	2.59	
電源 Power Supply (V)	単相 AC200V (50Hz/60Hz) Single Phase 200AC (50Hz/60Hz)	
消費電力 Power Consumption (W)	600	

注) エア消費量は、標準仕様機の数値です。( )内はオプション 【 】内はFタイプ  
NOTE) Air consumption is for standard model. ( ) = option 【 】 = F Type